

洛阳数控加工中心【河南傲刻】开料机定制数控加工中心厂家

产品名称	洛阳数控加工中心【河南傲刻】开料机定制数控加工中心厂家
公司名称	河南傲刻机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市航海路二十二大街
联系电话	13333869345

产品详情

你知道数控数控加工中心质量都有什么样的吗？如何挑选一个好的开料机呢？对我们的影响是什么呢？现在为您解答：

- 1.开料机精度达不到要求，柜子组装起来就歪歪扭扭不美观，这样的产品卖出去等于是在砸自己的品牌；工人安装起来也麻烦，造成安装费用的增加
- 2.开料机加工效率，同样加工50张板，品质高的设备8小时内就可加工完成；反之效率低下的加班才能完成，人工成本、运营成本就高了
- 3.品质高的数控开料机，设备运行平稳，不断刀、无崩边，日常耗材费用低

【河南傲刻】我们以高品质的开料服务给广大的客户，我们有良好的售后服务为您提供，如有需要，可以联系我们。

在很多做板式家具的行业都会选择数控加工中心来对板材进行加工，其中经常使用四工序数控开料机以及双主轴带排钻开料机，那么它们之间有什么不同呢？

一是用途方面：四工序开料机既能做柜体还能做门板，对于一些中小型橱柜厂，对设备没有太高要求的

，而且想着能一机两用的，可以考虑四工序开料机。不过四工序开料机只有四个主轴，只支持四把自动换刀功能，与带排钻数控开料机相比较，无法实现多钻头打孔，而且也无法实现复杂的门型加工。

二是价格方面：四工序开料机相比较双工序排钻开料机和圆盘换刀加工中心价格相对低一些，对于一些预算不是很高的衣柜橱柜厂来说，可以花比较少的钱然后达到较好的加工效果。

三是在加工效率方面：四工序开料机因为只支持四把刀自动切换，一天八个小时的板材加工数量基本是40-50张，而双工序排钻数控开料机一天的加工数量在60-70张。而且四工序开料机和圆盘换刀加工中心相比，刀的数量太少，做单一的门型还可以，如果面对复杂的门型四工序开料机是远远不如圆盘换刀加工中心。

【河南傲刻】综上所述，我们了解了四工序数控开料机以及双主轴带排钻开料机，并且从用途、价格还有加工效率方面得知了不同之处。

随着时代在不断地发展，同时数控加工中心作为轻工业的设备，它也在不断地发展，那么开料机设备都有哪些特点呢？

1.数控加工中心大幅度的提高了板材的利用率。用铣刀开料，可以根据木材的需要任意的调转铣刀的方向，从而可以快速的切割异性木板，平均每张板利用率2.7-2.8平方。

2.板式家具开料机有效的节省了人工。板式家具开料机则一个人可以操纵几台机器，配合封边回转线使用，完全由机器自行操控，人力只需简单的操纵一些简单的步骤。

3.数控木工开料机极大的降低了劳动强度。企业的人力成本一直是企业资金链的重要一环，有效的降低人力成本可以极大的提高企业的现金链。

4.数控木工开料机开料速度快。数控开料机使用机械手臂连续工作，可24小时连续不间断工作，准确度高。

5.板式家具开料机灰尘小。采用好的吸尘技术，保证板式家具开料机在工作的时候不扬尘。

【河南傲刻】坚信

“品质造就实力，专业打造品牌”经营理念，不同需求的客户量身定制个性化的专业雕刻机设备。