

# 佛山塑胶五金模具加工 sa 塑胶注塑

产品名称	佛山塑胶五金模具加工 sa 塑胶注塑
公司名称	声爱科技（深圳）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市光明区马田街道合水口社区第五工业区第7A栋101（一至四层）
联系电话	18098956064

## 产品详情

物流及存放防护：？

原材料存放：原材料必须放置于规定存放区域，总体要求摆放整齐、清洁。所有物料必须放置于专用的存储木拖之上，避免与地面或放置架直接接触。对于盒料，原则上以整盒存放为准则。对于散料，板料之间必须加隔离防护，避免因板材之间出现刮擦，而造成损坏。？

原材料存放必须表示明确，清晰显示板料的种类、数量、规格及表面特征详细信息。？

原材料的取放原则上以盒为单位，样件加工及小批量除外。取放坚持平拿平放的原则，坚决杜绝拖拉操作，避免在取放过程中出现板材之间的刮擦现象。？

半成品的存放必须放入区域与位置，具备足够的防划伤措施。摆放整齐，表示清晰与详细。

注塑加工工艺过程的三个基本步骤

注塑加工是一种很流行的制造方法，工艺的完成离不开三个基本的步骤，塑胶五金模具加工，分别是产品设计、模具设计和生产流程，这是构成注塑加工的三大要素。那么什么样的方法能够促使更好的完成这几个环节的工作呢？

产品设计是注塑加工生产过程的重要方面，正确的设计是实现所需的目标到令人满意的水平，但它可能需要大量的创造力。产品设计通常是通过计算机辅助设计软件，以及一些特定的方法来避免代价高昂的错误在产品的设计过程中尽可能均匀壁厚的计划，并从一个厚度逐渐过渡到另一个当厚度变化不可避免的。

同样重要的是避免建筑设计压力，如角90度或更少。一个熟练的设计工程师团队将能够集思广益，设计和改进多种解决方案以满足特定的一个具体项目的复杂性，为注塑加工的顺利完成提供扎实的基础。

精密五金加工流程：根据生产需要进行开料，开好以后有些比如小的配件生产就可以去冲床然后进行锣切或CNC加工处理，这在眼镜配件、汽车配件生产方面很多。而做集装箱就是进行开料冲床后就去烧焊，然后进行打砂后进行喷油，然后装配一下配件就可以出货了。而对于小配件，还要很多打磨后的表面出理，电镀或喷油。然后烧焊或打螺丝装配包装出货。

精密五金加工件主要体现在批量加工这块。精密五金加工件的产品各部件加工制作方法、周期与普通产品加工工艺路线是不同的。

- 1、加工工艺路线具有很大的不确定性，一种零部件或产品可以有多种工艺，生产过程所需机器设备和工装夹具种类繁多。
- 2、五金制造业企业由于主要是零散加工，产品的质量和生产率很大程度依赖于工人的技术水平，而自动化程度主要在单元级，例如数控机床、柔性制造系统等。
- 3、产品零部件一般采用自制与委外加工相结合的方式。譬如电镀、喷砂、氧化、丝印镭雕等特殊工艺会委托外部厂商加工。
- 4、需要的零件多，车间现场往往需要填写大量领料单及会看到呈"一字型"的生产单，如有工艺管理，还需填写大量的工艺移转单。

佛山塑胶五金模具加工-sa塑胶注塑(在线咨询)由声爱科技(深圳)有限公司提供。声爱科技(深圳)有限公司(www.shengai.com)是一家从事“五金冲压,塑胶注塑,五金加工,塑胶注塑加工”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“电子元器件,集成电路,光电产品,半导体,太阳能产品”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使声爱科技在工业制品中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司(www.shengai.com)还是从事五金冲压零件加工,五金冲压模具件厂家,五金冲压模具多少钱的厂家,欢迎来电咨询。