

刹车片手动涂胶机 廖尘环保 南京刹车片

产品名称	刹车片手动涂胶机 廖尘环保 南京刹车片
公司名称	苏州廖尘环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区黄埭镇东桥胡桥
联系电话	18871089415

产品详情

钢背喷砂喷胶流水线的有益效果是：

- (1) 喷砂过程及喷胶过程均设置有独立的输送带，根据喷砂和喷胶处理过程调整喷砂和喷胶输送速度；
- (2) 设置除尘器，对喷胶过程中产生的烟尘同步进行处理，确保其不污染环境；
- (3) 设置喷胶过渡装置，喷胶过程在仅可拆卸式点支撑机构的顶点与钢背正面接触，这个点上沾到的胶粘剂在后续工序的表面处理过程中极易被清理掉，从根本上解决了输送带表面粘胶对产品表面处理带来的影响；
- (4) 喷胶过渡装置上每个可拆卸式点支撑机构均独立存在，出现部分损坏及需要更换的情况时仅拆卸更换损坏的部分即可，不影响其他部分正常使用；
- (5) 根据钢背尺寸灵活调节可拆卸式点支撑机构的高度和数量；
- (6) 设置有喷砂回收装置和喷胶回收装置，刹车片移印设备，能够对多余的喷砂和喷胶进行及时的回收利用；
- (7) 通过结构更加简单的自动化设备，提高加工效率，刹车片外圆研磨机，维修方便，节省了企业生产成本。

涂胶机设备是将胶水均匀的涂到设备上，并且上胶稳定 每片产品上的胶水重量多固定。

产量员工的熟练度相关，1000EA/HR。热粘贴烘道设备是蹄片和摩擦材料粘接后经过热处理将2部分完全粘接在一起设备的性能稳定，固话时间40分钟产量450EA/HR。

外圆研磨机设备为蹄片专用设备，具有研磨精度高、；占地面积小；320EA/Hr自动程度高，员工劳动强度少。

质量稳定

刹车片的生产过程

擦材料的生产过程主要分为配方筛选和批量生产两个阶段。接到订单并明确了产品性能要求后，首先要选择适用的配方，对现有配方进行调整或研制新配方。经过测试证明能满足用户要求后，投入批量生产。摩擦材料生产过程的主要环节包括：

- 1、材料检验：对拟采用的原料进行必要的检验，并针对其物理化学指标特性对在配方中的比例进行必要的调整。
- 2、配料：按配方确定的比例对原料进行计量。目前常用的有人工计量和计算机自动配料系统自动计量两种方式，后者先进可靠。
- 3、混料：将配好的原料进行混合。混料可分为湿法混料，半干法混料。常用的混料机有三轴螺旋式，刹车片手动涂胶机，二轴式，犁耙式等，以犁耙式为常用。
- 4、压制成形：分为一步成形法和二步成形法。一步成形法就是将料装入模具，直接热压成形；二步法则先将原料预压成毛坯，再装入热压模热压定形。
- 5、热处理：为了节省热压时间，提高热压机工作效率，热压成形后摩擦材料中的树脂等有机组分的化学效应并不完全充分，所以要进一步在一定的温度先完成热处理过程。常用的设备是能够编程控稳的热处理箱。
- 6、外形加工：对产品外观进行必要的修整加工，如磨表面，倒角，喷漆，南京刹车片，装附件，印商标，包装等。

刹车片手动涂胶机-廖尘环保(在线咨询)-南京刹车片由苏州廖尘环保设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州廖尘环保设备有限公司（www.liaochenhb.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!