

# 电磁炉导热硅胶 郑州导热硅胶 苏州海龙硅胶公司

产品名称	电磁炉导热硅胶 郑州导热硅胶 苏州海龙硅胶公司
公司名称	苏州海龙硅胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州相城区康元路777号科技园一号厂房
联系电话	13915551073 13915551073

## 产品详情

苏州海龙硅胶有限公司主要经营硅胶制品的加工和生产，销售本公司自产产品，从事硅油，模具，机器设备及6863口腔材料的批发及进出品业务

### 硅胶开炼机混炼

双辊开炼机辊筒速比为1.2~1.4:为宜，快辊在后，电磁炉导热硅胶，较高的速比导致较快的混炼，低速比则可使胶片光滑。辊筒必须通有冷却水，混炼温度宜在40℃以下，以防止焦烧或硫化剂的挥发损失。混炼时开始辊距较小（1~5mm），然后逐步放大。加料和操作顺序：生胶（包辊）— 补强填充剂— 结构控制剂— 耐热助剂— 着色剂等— 薄通5次— 下料，烘箱热处理— 返炼— 硫化剂— 薄通— 停放过夜— 返炼— 出片。胶料也可不经烘箱热处理，在加入耐热助剂后，加入硫化剂再薄通，停放过夜返炼，郑州导热硅胶，然后再停放数天返炼出片使用。混炼时间为20~40分钟（开炼机规格为 250mm × 620mm）。

苏州海龙硅胶有限公司主要经营硅胶制品的加工和生产，销售本公司自产产品，从事硅油，模具，机器设备及6863口腔材料的批发及进出品业务

### 砂岩雕塑模具硅胶

砂岩制作工艺：

砂岩是采用砂岩专用树脂，石英砂等材料精制而成的。它模仿天然石材的外形纹理，具有质地轻，色彩丰富，不霉，不燃，便于安装等特点。

砂岩雕塑硅胶的特色：

砂岩用模具硅胶要有一定的直立性，硬度较高，变形率小(小于千分之二)，抗撕抗拉强，对文化石类产品材料有较好的封孔性能，气泡相对较少，翻模次数多，使用寿命较长。

苏州海龙硅胶有限公司主要经营硅胶制品的加工和生产，高导热硅胶，销售本公司自产产品，从事硅油，模具，粘性导热硅胶，机器设备及6863口腔材料的批发及进出口业务

硅胶再生应注意的问题

烘干再生时应注意掌握逐渐提高温度，以免剧烈干燥引起胶粒炸裂，降低回收率。

对硅胶焙烧再生时，温度过高会引起硅胶孔结构的变化而明显降低其吸附效果，影响使用价值。对于蓝胶指示剂或变色硅胶，脱附再生的温度应不超过120℃，否则会因显色剂逐步氧化而失去显色作用。

经再生后的硅胶一般应过筛除去微细颗粒，以使颗粒均匀。

电磁炉导热硅胶-郑州导热硅胶-苏州海龙硅胶公司(查看)由苏州海龙硅胶有限公司提供。苏州海龙硅胶有限公司(www.hrssilicone.com.cn)有实力，信誉好，在江苏苏州的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进海龙硅胶和您携手步入辉煌，共创美好未来！