

南通起子 技鼎自动电动起子厂家 电起子

产品名称	南通起子 技鼎自动电动起子厂家 电起子
公司名称	东莞市技鼎电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市谢岗镇赵林金川工业区金川四路12号
联系电话	18938286326

产品详情

整体硬质合金阶梯麻花钻

合金阶梯电动起子：整体硬质合金阶梯麻花钻：产品特点：适用于钢、铸铁、硅铝金螺纹底孔及倒角。适用范围：普通钢、调质钢、不锈钢、铸铁、铝合金等。材料：钛和超细硬质合金螺纹底孔用90度电动起子特点：材料：全硬质合金，无涂层；钻深：2-3倍直径，冷却方式：外冷却；手柄类型：D2直柄；适用范围：适用于铸铁、铝合金钻孔。相关整体硬质合金电动起子可加工灰铸铁、中硬度铸铁、灰铸铁、可锻铸铁、球墨铸铁、铝合金等电动起子供选择。钨钢台阶钻特点：适用范围：用于铝合金、碳素结构钢、合金结构钢、不锈钢、灰铸铁、球墨铸铁、铜合金等的加工。特点：钻孔倒角一体化，排屑空间大。

如何维护深孔电动起子

如何维护深孔电动起子1、防护设备要齐备，钻床底座安装牢固，平稳；操作时禁止戴手套，围巾和手捏棉纱垫拿工件。2.钻具用量的选择应合理，深孔电动起子不应压得太紧，以免损坏深孔电动起子。3.夹紧锥柄深孔电动起子应用软金属压在顶部，不得碰触。使用电动起子卡盘时，应使用专用扳手拧紧，壳体不应紧固。4.钻孔工件应牢固夹紧。如果小件和薄件可以安装钳子，则不允许直接与手中的工件一起钻。5.禁止在旋转中接触深孔电动起子和工件，在钻削薄板时应将薄板深孔电动起子接地。6.在调整台钻高度时，应将硬木垫在主轴下，并对主轴进行提升和调整。它不允许突然放松和下降的冲击和损坏的钻床。7.作业后，关闭电源，钻床必须清洁，移动部件加油润滑，下班时清洗现场。

电动起子有哪些种类一、半自动电动起子在达到设定扭力后不会自动刹车停止的起子，称之为半自动电动起子。通常半自动设计为手按式。半自动有分AC高压直插式，与经过电源变压为DC低压式。二、全自动电动起子在达到设定扭力后能够完全自动刹车并停止运转的电动起子称为全自动电动起子。全自动电动起子又分为AC高压和DC低压两个系列，根据操作启动模式的不同又分为手按式和下压式两种。高压系列电动起子不需要单独电源供应器转换电压，直接与市电连接，操作快捷占用空间小。低压系列电动起子体积小重量轻，由直流马达驱动，寿命长安全系数高。手按式电动起子操作启动时只需用手指按住启动杠杆，或压板按钮等。下压式电动起子操作启动时无需用手指按住启动杠杆，或压板按钮等，直接对准工件压下就可启动。