

拉伸膜连续包装机采购 哈尔滨拉伸膜连续包装机 诸城研伟食品

产品名称	拉伸膜连续包装机采购 哈尔滨拉伸膜连续包装机 诸城研伟食品
公司名称	诸城市研伟食品机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省诸城市龙都街道西土墙工业园
联系电话	13792609237

产品详情

连续拉伸真空包装机是一种专门针对食品行业进行包装的设备，它采用真空很好的杜绝了外面的空气，保证了食品的原汁原味，下面就给大家介绍一下设备保证食品安全和原味这一特点：

- 1、连续拉伸真空包装机是采用真空包装膜对产品进行真空包装，所以对于真空包装膜的质量控制尤为关键。
- 2、封口控制时间未到不能过早进行封口，以避免包装膜内残留空气的存在。
- 3、其次，要保证真空包装机对产品进行包装时有充分的抽气时间，从而保证能将包装膜内的空气充分抽空，保证内部的真空度。
- 4、须采用质量合格并且具有一定厚度的真空包装膜，在使用前的保存过程中和使用中的包装过程中，拉伸膜连续包装机生产商，都要很好保证真空包装膜不发生破损而造成漏气。

拉伸膜真空包装机被分为单面拉伸膜真空包装机和连续双面拉伸膜真空包装机；其工作原理是须使用成形模具，先把薄膜加热，而后再用成形模具冲成容器的形状，将包装物装入成型了的下膜腔中，到达封口区上膜也是通过模具形成容器的形状，哈尔滨拉伸膜连续包装机，再进行真空包装此款设备被称连续双面拉伸膜真空包装机；而成型区不使用成型模具，只是进行覆盖，进行真空包装的设备为单面拉伸机真空包装机；通过工作原理我们就可以得出，连续双面拉伸膜真空包装机包装出来的产品比单面拉伸膜真空包装机包装出来的产品，立体感强，拉伸膜连续包装机价格，在美观度上更加受消费者的欢迎，从而可以增加消费者的购买欲。

拉伸膜真空包装机的工作大致流程是薄膜拉伸成型、装填物料、抽真空、充气、热封、打码/喷码、分切等环节。这样一台设备上具备了整条流水生产线的功能。

具体主要分以下几个步骤：

一、下膜预热：拉伸膜真空包装机的首先需要把下膜加热到设定的温度以使薄膜变软，然后为进入下一道工序做准备。

二、下膜成型：拉伸膜真空包装机通过上一道工序把预热后的薄膜输送到成型工位，根据已经设备好的成型模具将膜拉伸出需要的形状。

三、抽真空和封口：拉伸膜真空包装机这个环节是比较重要的一个环节，产品是否能够达到一个较好的真空度取决于这一个环节。这一工作环节是由抽真空和封口两个工序集中在一起完成，先将上膜覆盖住装入了包装物的下膜，然后送入真空室，先进行抽真空的操作，然后把上下膜有结合的部位热合在一起。

拉伸膜连续包装机采购-哈尔滨拉伸膜连续包装机-诸城研伟食品由诸城市研伟食品机械有限公司提供。

“全自动连续盒式真空包装机，全自动盒式真空包装机，全自动包装机”就选诸城市研伟食品机械有限公司（www.yanweijixie.com），公司位于：山东省诸城市龙都街道西土墙工业园，多年来，研伟食品机械坚持为客户提供好的服务，联系人：张经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。研伟食品机械期待成为您的长期合作伙伴！