

门窗螺丝 凯宇五金优选厂家 铁板专用螺丝

产品名称	门窗螺丝 凯宇五金优选厂家 铁板专用螺丝
公司名称	东莞市凯宇五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇清湖头社区高丽七路11号
联系电话	13826945989

产品详情

东莞市凯宇五金制品有限公司主要生产加工销售钻尾螺丝的企业。“凯鑫”是东莞市凯宇五金制品有限公司五金螺丝里面一个的牌子.欢迎您的来电！

组合螺丝的安装步骤

1、钻孔

使用表中所列的标准钻头钻孔，钻孔深度大于或等于组合螺丝安装深度；注意不要将孔钻成锥形，切屑不要掉入。钻孔后镗孔不应超过0.4螺距深度，因为镗孔过大不利于组合螺丝的旋入。

2、攻丝

使用标有规定螺纹规格的组合螺丝专用丝锥攻丝，攻丝的长度必须超过组合螺丝长度，对于通孔，要全部攻丝；攻丝的精度决定终标准内螺孔的公差带，使用者要适当地选择攻丝方法和润滑，盲孔攻丝要适当用力，以防折断丝锥。攻丝后，螺纹孔应清理，一般用压缩空气喷枪吹，盲孔时还应使用带径向孔的长喷枪自下而上清理，也可以用清洗的方法清理螺纹孔。螺纹孔精度高时，应用专用组合螺丝底孔塞规进行检查。

3、安装

在一般情况下孔，并使其距表面留有0.25-0.75圈空螺纹。少量安装组合螺丝时和M14×2以上粗牙组合螺丝安装时可采用“T”型开槽或螺纹头简易工具安装，门窗螺丝批发，并注意不要在组合螺丝安装柄上施加较大的轴向力以防“乱扣”。组合螺丝安装后，为检查所形成的标准内螺纹孔精度等级，可用相应的级别塞规检验。

4、去柄

对有折断槽的组合螺丝，旋入螺孔后应将安装柄去除，需用去柄工具。通孔时，要将组合螺丝安装柄折断，一般用冲断器对准安装柄，用 200g 左右的榔头猛打一下即可去除，对于 M18×2.5 以上的粗牙组合螺丝和 M14×1.25 以上的细牙组合螺丝，用尖嘴钳上下弯曲安装柄就能折断，然后将断下来的安装柄从螺孔中取出即可。

东莞市凯宇五金制品有限公司主要生产加工销售钻尾螺丝的企业。“凯鑫”是东莞市凯宇五金制品有限公司五金螺丝里面一个的牌子.欢迎您的来电！

自攻螺丝一般指尖头、粗牙、质地较硬的木螺丝（也有：铝合金、塑料的）。自攻螺丝是说：钻的孔为无需攻牙的孔，用的螺丝和一般的不同，头为尖尖的，牙距比较大，与无屑丝攻有点像，铁板专用螺丝，可以不用攻牙直接旋进去，金属与塑胶通常使用这种方法。

自攻螺丝的种类繁多，不要主要的特征体现在下面几点：

一、大多都是采用渗碳钢制造（也有采用不锈钢或是有色金属制造）。二、经过热处理，碳钢的自攻螺丝必须经过渗碳处理，而不锈钢材料的自攻螺丝需要经过固溶樱花处理使得达到标准的机械性能和使用性能！

东莞市凯宇五金制品有限公司主要生产加工销售钻尾螺丝的企业。“凯鑫”是东莞市凯宇五金制品有限公司五金螺丝里面一个的牌子.欢迎您的来电！

螺丝的存在价值

螺丝无时无刻都使用在社会上每一方面，门窗螺丝，时时刻刻发挥着低微小的力量，钢板专用螺丝，世界上任何地方都不可能没有它的存在，它永远都不是朝夕的物品，永不被社会淘汰而有着无法替代的价值。我们可想象一下，要是世界上没有了螺丝给我们的机械设备，楼房等物品紧固相连着，我们就无法继续生产和难以生活。螺丝虽然体积微小且廉价，但是其有着必然存在的意义，世界社会需要螺丝，螺丝的价值也体现在其使用，有着相互依存的关系。