

杨和攻牙机 佛山博鸿自动化机械 钻孔攻牙机

产品名称	杨和攻牙机 佛山博鸿自动化机械 钻孔攻牙机
公司名称	佛山市博鸿自动化机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区桂城林岳社区翔宇工业园
联系电话	13790001055 13790001055

产品详情

工件底孔直径和深度的因素直接关系自动攻牙机的选型

1：底孔直径的确定丝锥在攻螺纹的过程中，切削刃主要是切削金属，但还有挤压金属的作用，因而造成金属凸起并向牙尖流动的现象，所以攻螺纹前，钻削的孔径（即底孔）应大于螺纹内径。

底孔的直径可查手册或按下面的经验公式计算：

脆性材料（铸铁、青铜等）：钻孔直径 $d_0=d(\text{螺纹外径})-1.1p$ （螺距）

塑性材料（钢、紫铜等）：钻孔直径 $d_0=d(\text{螺纹外径})-p$ （螺距）

2：钻孔深度的确定攻盲孔（不通孔）的螺纹时，因丝锥不能攻到底，自动攻牙机厂家，所以孔的深度要大于螺纹的长度，孔的深度=所需螺纹的深度+0.7d

普通螺纹底孔直径简单计算可按式：

要攻丝的尺寸乘上0.85

如：M3--2.4mm、M4--3.1mm、M5--4.2mm、M6--5.1mm、M8--6.8mm

公制螺纹的计算方法：底径=大径-1.0825*

螺距英制螺纹的计算方法：底径=大径-1.28*螺距

脆性材料钻孔直径 $D=d(\text{螺纹外径})-1.1p$ （螺距）

塑性材料钻孔直径 $D=d(\text{螺纹外径})-p$ （螺距）

伺服攻牙机加工螺纹质量好吗？

答案是肯定的，在行业中，螺母自动攻牙机，我们的伺服攻牙机是属于自动化程度高，的加工机械，在螺丝加工以及各种螺纹产品的制作中，具有较为突出的优越性。在成品质量以及加工的速度和效率上都占优势。比一般的攻牙机加工合格率大10-20%。是目前五金企业优选加工机械。

大家都知道，攻牙技术看似简单，操作起来却有许多要注意的当地，在曾经没有攻牙机的时分，攻牙全部是靠人手，用铰手装上丝锥，一个牙一个牙的攻出来的，在攻牙时还要看丝锥有没有歪，比较难掌握，要说攻牙的笔直度到达100%底子不可能，靠双眼看底子不可以能到达这种作用，如果刚开始的一两个牙攻歪了，后面的牙想笔直都难，要想直的话，肯定会弄坏前面2个牙，操作起来及不方便。为了处理人手攻牙难的问题，才有了伺服攻牙机的呈现。下面讲讲为何伺服攻牙机加工的质量会那么高？

- 1、伺服攻牙机运用的是齿轮攻牙机，进刀的纹路是跟着牙距齿轮合作的，进刀跟退刀攻牙道路如出一辙，所以这就防止烂牙的状况呈现，而人工就不能到达这种作用。
- 2、工装夹具跟伺服攻牙机头成90度直角联系，杨和攻牙机，确保伺服攻牙机主轴跟工件内孔在一条线上，攻出来的牙，肯定笔直，攻牙的质量上去了，还能进步丝锥的运用寿命，（攻牙越笔直，丝锥受力越小）。
- 3、伺服攻牙机运用的是专用的切削油，助丝锥切削的愈加顺利，攻牙光洁度高，到达较作用。
- 4、伺服攻牙机每种商品必须合作牙距齿轮运用，以到达攻牙螺纹的质量。以便测验通止规没有问题。

客户订做攻牙机需要提供的各种数据

博鸿自动化设备有限公司已经成立了很多年，在钻孔机、攻牙机、攻丝机和自动钻孔机以及自动攻牙机等等机械设备方面取得了很大的成就。

博鸿可以为有需要的客户提供一份多轴加工的方案，比如说，钻孔攻牙机，设计一个多轴器，与加工的工件相配套。那么在设计攻牙机的时候，客户要给生产厂家提供哪些数据呢？

一来说，客户需要为生产厂家提供一些具体的数据：需要钻的孔的孔径大小是多少，相邻的两个小孔之间的间距，所钻的孔之间分布的形状和尺寸，需要钻多少个孔，所需要加工的工件的材料，攻牙机要配什么样的机床等等一系列的数据，因为太多的缘故，这里就不再一一列举了，如果您来我们企业订购攻牙机，我们会再详细给您讲解一遍。

欢迎各位客户来乐清南田自动化设备有限公司订购攻牙机。

杨和攻牙机-佛山博鸿自动化机械-钻孔攻牙机由佛山市博鸿自动化机械有限公司提供。“攻牙机,自动攻牙机,全自动攻牙机,自动攻丝机,全自动攻丝机,”就选佛山市博鸿自动化机械有限公司(www.fssbh.net),公司位于:广东省佛山市南海区桂城林岳社区翔宇工业园,多年来,博鸿自动化坚持为客户提供好的服务,联系人:蒋团星。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。博鸿自动化期待成为您的长期合作伙伴!