

数控液压折弯机价格 折弯机价格 普捷折弯机

产品名称	数控液压折弯机价格 折弯机价格 普捷折弯机
公司名称	马鞍山市普捷机床设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇工业新城31号楼125号
联系电话	13965608828

产品详情

如何预防折弯机常见的缺陷

随着折弯机在工程机械产品上的广泛应用，为满足其产品质量和生产需要，折弯机价格，其质量标准也逐渐提高。该机械在冷态下可利用所配备的通用模具（或专用模具）将金属板材折弯成各种所需要的几何截面形状的工件，折弯工艺的合理性直接影响到产品成形尺寸和外观。通过对折弯缺陷过程控制和预防，采取相应有效的工艺方法来提高工件质量。

1、折裂：材料经折弯机剪切或冲裁后，在边缘常出现毛刺或细小裂纹，弯曲时易形成应力集中而被折裂，可见工件折裂时剪切面（带毛刺面）向外，开裂位置发生在工件的剪裂带和揉压带。

对此采取的工艺措施为：

经剪切或冲裁后的工件，折弯时保证剪切面向里，即处于受压状态，成形效果较好。

折弯前对工件进行去毛刺处理，折弯后可对折裂处使用手工砂轮机修磨。

2、回弹：金属材料在弯曲过程中，塑性变形和弹性变形同时存在。在弯曲结束时，因弹性变形的恢复而产生回弹。回弹现象直接影响工件的尺寸精度，须加以控制。

对此采取的工艺措施为：

角度补偿法。若工件折弯角度为 90° ，下槽（V形）开口角度可选择 78° 。

加压时长增加校正法。在折弯机弯曲终了时进行加压校正，延长上模、工件、下槽的接触时间，以增加下槽圆角处的塑性变形程度，使拉压区纤维的回弹趋势互相抵制，从而减少回弹。

3、凸起：对于中厚板（厚度 $t \geq 6\text{mm}$ ）折弯，情况比较特殊，折弯线附近区域在弯曲过程中会出现纤维组织变长，造成折弯圆角处形成凸起，通过对车间成形工件观察，数控液压折弯机价格，圆角凸起大小

随板厚增加而增大。对部分工件质量要求较高的，圆角凸起会影响焊接或装配尺寸精度，需采取工艺措施去除。

对此采取的工艺措施为：

若采用热切割设备下料，工艺人员在板件展开下料时，对下料图以折弯线向里凹圆弧，去掉多余板料。

对没有进行板料切割凹圆弧的工件，在折弯机弯完成后进行手工修磨至要求的尺寸精度，若装配精度要求较高，需对工件进行铣边处理。

数控折弯机让生产加工实际操作更为方便快捷

如今生产商所安装应用数控折弯机规格型号都十分有效，这类机器设备的结构非常简单，主要是由支撑架、操作台和工装夹具等设备所组成的，而在应用折弯设备对原材料开展生产加工的情况下，机器设备会根据对销钉的操纵来进行钣金折弯实际操作，因此全部操作步骤是十分快的，平常应用折弯设备还可以合理提高工作效能，因此这类机器设备的运用也为生产加工实际操作出示了许多益处。更为难能可贵是，在应用机器设备期内，还能够随便拆换磨具，那样在对不一样的产品工件开展生产加工期内就更为灵便，还可以做到更强的钣金折弯实际效果。如今大家所应用的数控折弯机全是采用钢制构造来开展制做的，因此机器设备在应用的全过程中能够

避免冲击性，也让机器设备的品质获得了提高。折弯设备上也有许多 齿轮传动，在数控车床的两边都安装了液压缸，那样在起动机器设备以后导轨滑块会运行，并对原材料开展生产加工，导轨滑块在运作期内会融合主要参数设置来进行，可以让钣金折弯实际操作更为。在应用数控折弯机的情况下，尽管大家能够 随便拆换磨具，但是在拆换磨具时应当留意操作步骤，不能在机器设备运作期内拆换，一定要先让机器设备停止运行，在明确每个设备早已停止工作以后才能够 拆换磨具。此外在应用数控折弯机的情况下，行程安排的调整是十分必需的，在每一次生产加工以前也要先试生产加工，在明确机器设备能够 平稳运作以后才能够 交付使用，防止由于设定的难题而危害生产加工实际效果。

液压板料折弯机维修后的一些重要内容

让大家能在原有基础上进行深入和扩充，从而能够更加了解该产品，同时还能够补充一些这方面的知识，来增加自己的知识量，为日后的使用做好准备。

1.调试与运转

(1)当液压板料折弯机安装并校对好以后，电液折弯机价格，要对其进行加注润滑油进行润滑，使之充分润滑。

(2)对联接处的紧固螺栓等进行检查，是否有松动，如有应及时紧固。

(3)对油箱进行清洁，对滤网进行检查，是否有问题。

(4)对电器件进行检查，如有问题应及时处理，检查没有问题的话，那么就可以接通电源了，然后启动电机，液压数控折弯机价格，查看油泵的转向是否正确。如果转向正确的话，那么应让其空运转三分钟左右。

(5)各处电器及液压元件，应检查其工作是否正常。

2.维护保养

(1)油箱油位每周都要进行检查，油位是否过低，是否要补充液压油。

(2)系统油温应控制在35 —60 的范围内，温度过高会损坏零部件的。

(3)液压部件每个月都要进行清洁，以防脏污进入其中。

(4)各油管弯曲处要检查有无变形等异常，如有应立即更换。

数控液压折弯机价格-折弯机价格-普捷折弯机由马鞍山市普捷机床设备制造有限公司提供。马鞍山市普捷机床设备制造有限公司（www.jianbanjichangjia.com）有实力，信誉好，在安徽 马鞍山 的液压机械及部件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进普捷机床设备和您携手步入辉煌，共创美好未来！