

自穿刺铆接设备 苏州斯旺西 宁波自穿刺铆钉

产品名称	自穿刺铆接设备 苏州斯旺西 宁波自穿刺铆钉
公司名称	苏州斯旺西机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯新路9号
联系电话	15250079346

产品详情

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

一般我们在生活中，也会遇到一些小问题，也需要也需要铆钉对其进行修复解决。而且现如今，对于自冲铆钉的使用也比较普遍，在市场上的需求也比较大。但是选择的时候，用户通常都希望能够拥有比较好的自冲铆钉，那么在选择的时候需要注意哪些事项呢？

- 1、一般在对自冲铆钉进行选择的时候，从其形式考虑，通常都是选择具有较好的铆接的性能及具有美观的外形的铆钉。
- 2、要具有较好的平整性的要求，在选择的时候，一般可以进行剪切等方面的试验。
- 3、要选择表面比较大的，通常可以承受比较大的压力，也要注意其标识的情形度。
- 4、在选择的时候，宁波自穿刺铆钉，也需要注意其在使用的过程中，是否具有较好的紧固性，自穿刺铆接设备，特别是对于塑性板材或是金属板的使用。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

铆接机日常保养：

- 1、不要加工超过标称能力以外的工件。
- 2、不要长时间工作在高压状态下。
- 3、铆头的伸出长度不要超过规定值。
- 4、遇到异常立即停车检修，自穿刺铆钉生产厂家，直致故障排除。
- 5、设备的导轨每月应涂抹一次黄油，自穿刺铆钉厂家，使其润滑和防锈。
- 6、铆头的装拆要轻慢，特别是在拆卸铆头时不要使用蛮力拔出，应旋转铆头并缓慢向下用力拔出。如果插装铆头的铆座被拔出正常位置，安装铆头后铆头位置会出现明显的偏差，此时应拆卸红色安全罩，将铆座安装到位后才可使用，否则机器很容易损坏。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

半空心铆钉特点：

- 1、半空心铆钉具有凸缘的中空铆钉本体和插入到该铆钉本体的中空孔里的心轴构成；
- 2、心轴头部的与铆钉本体轴部的端部面对着的面被形成斜面，它是从直径与铆钉本体轴部外径大致相等的大直径部分朝着直径比铆钉本体轴部的内径还小的小直径心轴轴部倾斜的；
- 3、在铆钉本体轴部的外周面上形成周向沟槽，它是在离开凸缘的长度比被安装构件的厚度稍稍长一点的位置上；
- 4、心轴轴部的断裂部分被做成由如下所述的力使其断裂，即、这力使铆钉本体轴部的从端部到周向沟槽的那部分铆钉本体轴部扩径变形、但是从周向沟槽到凸缘的那部分铆钉本体轴部几乎不变形。

自穿刺铆接设备-苏州斯旺西(在线咨询)-宁波自穿刺铆钉由苏州斯旺西机电有限公司提供。苏州斯旺西机电有限公司（www.sz-swanssea.com）是从事“自穿刺铆钉,自穿刺铆接设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：姚峰。同时本公司（www.maoding.com）还是从事苏州铆钉，半空心铆钉，自冲铆钉的厂家，欢迎来电咨询。