

丝印刮胶柄 刮胶 柯美斯丝印器材

产品名称	丝印刮胶柄 刮胶 柯美斯丝印器材
公司名称	东莞市柯美斯精密印刷材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇陈屋贝奔腾街13号
联系电话	13612699083

产品详情

丝印刮胶的安装位置与方向

丝印刮胶的安装位置与方向安装丝印刮胶时，首先要将刮胶与封刀准确定位，以取得较佳印刷效果。依据网纹辊的旋转方向，丝印刮胶可以安装在刮胶室的顶部或底部。切记刮胶是油墨转移至网辊的后面接触刀片，而封刀总是安装在它对面的位置。如果丝印刮胶与封刀位置装错了，那么刮胶不会有正确的接触点，就不能在墨水转移前刮去恰当的墨量。刮胶斜面的应该向着刮胶室以防止产生条纹，网纹辊与丝印刮胶是设计成共同工作，因此正确的刀片安装与方向，对于两者之间的相互协调工作是很重要的。

高品质丝印刮胶软胶刮（65度）印刷时可得较厚墨层和较高的遮盖率。硬胶刮（85度）印刷时可得较薄墨层，较适用在极细字体和线条的UV油墨印刷。尽量避免将胶刮过度施压在网版上，此举会导致墨层极厚，难以控制，也会过度磨损网版，所以正确的方式是让胶刮的两端和网版边缘有适当的距离，然后用适当压力印刷。将胶刮装入握把时切勿过度施压或选用太厚的尺寸强行挤入，应该定期让胶刮休息而非连续不断地使用。

丝印机印刷刮胶如何选择：丝印机用的刮墨版亦称丝印刮胶或者刮胶，是丝印网印印刷的重要工具。印刷中使用的刮墨版有印刷刮墨版和回墨之分。丝印印刷刮墨版的作用是挤压油墨，使之通过丝印机的网印版的开孔并转移到承印物的表面上。回墨版的作用是将刮印后的油墨刮回到印刷的起始位置，以备下一次印刷操作之用。在手工印刷时，印刷刮墨版

和回墨版可用同一个刮板；以备印刷机都备有一个印刷刮墨版和一个回墨版。印刷刮墨版通常用橡胶材料制成，回墨版用铝或其他金属材料制成。确定刮墨版的长度时，以使刮墨两侧的空白网版区域尽可能大为原则。这个区域是网框的内侧到刮墨版端部的距离，如果这个区域不够大，会影响网印版的弯曲和剥离功能。