

中联重科售后点 腾飞工程机械起重机 中联重科售后点售后电话

产品名称	中联重科售后点 腾飞工程机械起重机 中联重科售后点售后电话
公司名称	泰安腾飞机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区东部新区
联系电话	18653826528 18653826528

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安腾飞机械有限公司

起重机车轮维修

(1) 车轮踏面磨损，车轮踏面磨损量超过原厚度的15%时应更换新件，没超过此值，可重新车制、热处理修复。车轮直径应在公差范围内，表面淬火硬度HB300~500，中联重科售后点，对车轮直径大于 400 mm的淬火层厚度应大于20mm；小于 400mm时，淬火层厚不应小于15mm；

(2) 两个相互匹配车轮的直径偏差，主动车轮直径偏差不应超过名义直径的0.1%，从动车轮则不应超过0.2%，电动葫芦车轮直径偏差不应超过名义直径的1%，从动车轮不应超过0.2%；电动葫芦车轮直径偏差不应超过名义直径的1%；(3) 轮缘磨损与折断，变形：轮缘磨损量达原厚的50%或折断面积超过30mm²应报废，轮缘厚度弯曲变形达原厚度20%应报废；

(4) 车轮裂纹：车轮发现裂纹则应报废；

(5) 踏面椭圆度：车轮踏面椭圆度达1mm应报废；

(6) 车轮组装配：安装好的车轮组件，中联重科售后点哪里有？，应能手转动灵活，安装在同一平衡架上的几个车轮就在同一垂直平面内，允许偏差为1mm。

起重机车轮轴与轴承维修

(1) 轴颈的检修：轴颈在大修后的椭圆度、圆锥度不应大于0.03mm；

(2) 裂纹的检修：用磁力或超声波探伤器检查轴，轴上不得有裂纹，划伤深度不得超过0.03mm；

(3) 滚动轴承的检修：圆锥滚子轴承内外圈之间允许有0.03~0.18mm范围内的轴向间隙。轴承压盖调整间隙应在0.5~1.5mm的范围之内。

吊车的安全事故每年每月每周甚至每天都有发生，有时可能就发生在我们身边，希望大家能对这些吊装事故原因引起重视！

超载

超载是目前吊车行业“常见”的违规操作，中联重科售后点联系电话，也是引发翻车的高危因素。

在实际工作中由于对所吊物品的重量估计不清，中联重科售后点售后电话，或对安全问题不够重视而超载起吊，使起重机失去平衡而翻车。

2支腿

长期以来，吊车支腿下陷事故频繁发生。

这类事故的根本原因是：支腿接触的地面软硬不一，造成支腿不均匀下陷。常见的容易造成支腿下陷的地面有：回填土、碎石地、泥地、地形边缘、排水渠等空心场地，甚至水泥地也会常有下陷情况发生。

预防支腿下陷的主要实施如下：

支腿必需支承在平坦而坚实的地面上，一般应使用枕木、钢板。

支腿不能支承在挖方地基附近，防止滑坡。

支腿不能支承在各种埋设物（地下管道，地下工程的出入口处）上，防止塌陷。

中联重科售后点-腾飞工程机械起重机-中联重科售后点售后电话由泰安腾飞工程机械有限公司提供。泰安腾飞工程机械有限公司（www.zgdcpij.com）位于山东省泰安市泰山区东部新区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前泰安腾飞工程机械在机械加工中享有良好的声誉。泰安腾飞工程机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。泰安腾飞工程机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

