

平板砂带机 砂带机 鼎砂机械质量保证

产品名称	平板砂带机 砂带机 鼎砂机械质量保证
公司名称	金华市鼎砂机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市婺城区罗埠镇港口方村生兴力机械厂区1号楼二层三层
联系电话	18868488911 18868488911

产品详情

砂带机鼎砂机械为您分享

更换砂带的判别原则

判别砂带使用是否已到期，主要是依据其磨损情况，当进入磨损末期，砂带的使用寿命也就终结，说明需换新的砂带。磨损是否进入末期，主要由下列参数反映：

- 1) 材料切除率或磨削效率，当其下降到规定的树脂时，即可认为对本项磨削（给定磨削用量和其他条件）来说，砂带使用寿命已经到期。
- 2) 磨削力。当磨削过程中磨削力超过某一规定值时，也可作为砂带使用寿命到期的标志。
- 3) 磨削温度。磨削过程中，如果磨削温度好过了规定的标准，则也可认为砂带使用寿命到期。实际应用中，对判定温度是否超标直接的方法是观察工件表面是否出现。

砂光机的使用技巧砂带机鼎砂机械为您分享砂光机的使用技巧

首先是砂带的选择以及安装，这个本身没有非常严格的规定，因为不同的工艺门板，它所要求的砂带目数是不同的，都有其具体的规定。

其次是参数高度的确定，在正式工作前就要先调整显数的准确性，它通常是板材厚度和砂带厚度之和。

再者便是调试工作，新砂带在不同目数的调试下会有不同标准，这也是可以根据不同板材的不同工艺要求来进行调试的。

后，多功能砂带机，如果在砂光过程中遇到一些疑难问题、异常现象，都要进行判定，并且采取合理正

确的措施进行处理，消除隐患。

如果异型砂光机更换砂带后砂削板尺寸发生变化、砂光机的悬臂在锁紧块松开或锁紧时，位置波动较大，正常应在0.5mm以内。假如太大，当锁紧块锁紧悬臂时，锁紧力的大小差异会使悬臂的重复精度发生差别，引起砂光板尺寸波动，直接影响砂光机砂削精度。当发生悬臂误差太大时应拧紧块固定螺栓适当调整，同时在更换砂带时，锁紧块锁紧力度应一致。

在正常情况下异型砂光机主轴承座振动很小，砂带机，有经验的操作员一摸就能判断是否正常，自动砂带机，在现场一般没有条件用仪器测量，但可以采用和其他轴承座对比来判断，也可以从砂光板表面优劣来判断。当发生轴承座振动异常时，可以认为有二种原因，一是轴承损坏，只要更换轴承即可，二是接触辊发生磨损，失圆，原有动平衡破坏，造成振动异常，这种情况必须拆下砂辊进行维修。

异型砂光机砂带断裂、砂带断裂主要由于砂带跑偏，或砂带磨钝没有及时更换，或砂削负荷过大，或砂削过程中遇硬物，或砂带本身质量问题引起。应尽量避免砂带断裂，否则可能引起火灾。当电流发生异常，应观察砂带是否已磨钝，如果是应及时更换。

砂带机鼎砂机械为您分享砂光机常见毛病进行剖析。

限位失灵、砂带两边均有限位开关，平板砂带机，当砂带摇摆失灵，往一侧跑偏时，碰限位开关，砂带松开，主电机主动中止，可有用维护砂带。一旦限位失灵可导致砂带损坏，磨擦机架发作火星，乃至导致火灾。因此限位开关应常常查看动作是不是牢靠。

砂带起皱、砂带一旦起皱就无法再运用，通常导致砂带起皱有三种能够：砂辊与张紧辊磨损形成，研磨想、修正辊；砂带受潮发软引发起皱，可选用烘干晒干等方法处置；砂光机长时刻不运用砂辊外表生锈粗糙，砂带摇摆艰难引建议趋，此刻应对辊筒除锈或用较细砂纸打磨

平板砂带机-砂带机-鼎砂机械质量保证(查看)由金华市鼎砂机械有限公司提供。金华市鼎砂机械有限公司(www.sxl188.com)是浙江金华,行业专用设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在鼎砂机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鼎砂机械更加美好的未来。