

南通铣床 铣床维修 正铁源机械

产品名称	南通铣床 铣床维修 正铁源机械
公司名称	苏州正铁源机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州相城区凤北荡路62号
联系电话	13913586449

产品详情

铣床

普通铣床数控化改造，实质就是在普通铣床上增加微机控制装置，使其具有一定的自动化能力，以实现预定的加工工艺目标。其目的是使原机床具有一定的柔性，提高生产效率和质量，解决复杂零件的加工问题。用单片机扩展系统将普通铣床改造为经济型铣床，简便易行，能保证零件的加工精度，对复杂零件尤其是对弧面和凸面的加工效果显著。

铣床主要功能

1、点位控制功能

此功能可以实现对相互位置精度要求很高的孔系加工。

2、连续轮廓控制功能

此功能可以实现直线、圆弧的插补功能及非圆曲线的加工。

3、刀具半径补偿功能

此功能可以根据零件图样的标注尺寸来编程，而不必考虑所用刀具的实际半径尺寸，从而减少编程时的复杂数值计算。

4、刀具长度补偿功能

此功能可以自动补偿刀具的长短，以适应加工中对刀具长度尺寸调整的要求。

5、比例及镜像加工功能

比例功能可将编好的加工程序按指定比例改变坐标值来执行。镜像加工又称轴对称加工，如果一个零件的形状关于坐标轴对称，那么只要编出一个或两个象限的程序，而其余象限的轮廓就可以通过镜像加工来实现。

6、旋转功能

该功能可将编好的加工程序在加工平面内旋转任意角度来执行。

7、子程序调用功能

有些零件需要在不同的位置上重复加工同样的轮廓形状，将这一轮廓形状的加工程序作为子程序，在需要的位置上重复调用，加工中心，就可以完成对该零件的加工。

8、宏程序功能

该功能可用一个总指令代表实现某一功能的一系列指令，并能对变量进行运算，铣床维修，使程序更具灵活性和方便性。

卧式镗铣床

卧式镗铣床的主要关键部件是主轴箱，南通铣床，安装在立柱侧面，也有少数厂家采用双立柱的热对称结构，铣床哪家好，将主轴箱置于立柱中间，这种结构特点是刚性、平衡性、散热性能好，为主轴箱高速运行提供了可靠保证。但是，双立柱结构不便于维护保养，是当今采用的厂家不多的原因。主轴箱移动多通过电机驱动滚珠丝杆进行传动，是主轴驱动核心传动装置，多采用静承支承，由伺服电机驱动滚珠丝杆进行驱动。由于主轴转速越来越高，主轴升温快，已有很多厂家将采用油雾冷却以替代油冷却，更有效地控制主轴升温，使其精度得到有效保证。

南通铣床-铣床维修-正铁源机械(推荐商家)由苏州正铁源机械设备有限公司提供。苏州正铁源机械设备有限公司(www.sztyjx.com)是一家从事“数控车床,大水磨,铣床”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“正铁源机械设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使正铁源机械在数控机床中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。 特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!