

## 速易德 焊接工作台 吴县焊接

产品名称	速易德 焊接工作台 吴县焊接
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州速易德工业装备系统有限公司

装配平板是广泛用于机械行业精密测试、检验、划线的重要工具。为延长装配平板的使用寿命，保证使用精度，刮研接触斑点质量是装配平板的一项重要技术指标。

目前，对刮研接触斑点的评定认为：

检查平板工作表面的微观质量即微小峰谷的平面度，表面微观质量高，耐磨性好，才能保证平板的使用寿命。

防止平板工作表面有小范围的局部畸变，来保证平板的使用精度。

焊接平台图纸设计要根据客户需求进行设计，吴县焊接，依据焊接平台国家标准GB/T 22095-2008，焊接工作台，主要包括外形尺寸、承重大小、工作面T型槽尺寸、工作面精度等，外形尺寸越大，焊接平台总体高度就越高，比如2000mm×4000mm的焊接平台，T型槽开口36mm(使用M30的紧固螺栓)，T型槽间距250mm，承重20吨以下;总高度可以设计300mm，工作面厚度100mm，焊接平台D型挡条，加强筋板厚度30mm，焊接平台U型方箱垫块，加强筋板包含50mm×50mm翻沿在内高度150mm-170mm;焊接平台整体重量7.5-8吨。

焊接平台使用寿命和缺陷修复有密切的关系。所以对焊接平台的缺陷做修复时要严格按工艺要求处理。但是在生产的过程中由于现在工艺水平的问题造成的不同程度的重量的偏差，这样的偏差都是在相关的规定的合理范围之内的。在使用的过程中也不会对使用者的操作或者产品的质量造成严重的影响。但是焊接平台的重量误差一般都会控制在10%之内，海红量具所生产的焊接平台的标准都不会超过10%!人们要对焊接平台的质量做进一步的鉴定才可以确定此铸铁划线平板是否可以投入使用。