

盐城输送机厂家 滚筒输送机厂家 安徽双基输送设备

产品名称	盐城输送机厂家 滚筒输送机厂家 安徽双基输送设备
公司名称	安徽双基输送设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市弋江区兴业路9号
联系电话	15155368836

产品详情

皮带输送机上哪些部位容易伤人？

人员在完结接带工作后，需进行开动皮带试机，皮带司机冒险蛮干，滚筒输送机厂家，在操作人员还未撤离的状况下未打信号便行开动皮带致使工作不小心被卷进滚筒致死。其间皮带司机违规操作，冒险蛮干是事端发作的主要缘由。工作是未拟定安全技术措施并安排学习责令严格执行也是事端发作的重要缘由。

人员发现皮带滚筒打滑，矿用输送机厂家，找来稻草欲填塞于滚筒与皮带间处置打滑毛病，在填塞过程中不小心被卷进滚筒致死。其间人员在处置皮带进行处置时不停机处置是事端发作的主要缘由。

人员在对皮带机接带时，因为皮带不能对接住，所以开动皮带机进行拉拽，致使工作人员被卷进滚筒致死。其间在开动皮带时，工作人员未撤离皮带滚筒邻近是事端发作的主要缘由。

维修工违规在皮带工作时间下到皮带机尾坑内检查皮带清带器，不小心被卷进底皮带上，揉捏致死。其间工作人员安全意识淡漠，冒险盲干，不停机状况下进入皮带机尾坑是事端发作的主要缘由。

人员在对皮带机接带时，因接头输送带短欠好钉带需倒转点皮带，所以班长去开车，2人用钳子拽住皮带，一人站在皮带机头扶住钉带机，矿山皮带输送机厂家，在班长点动皮带后机头晃动上方站立人员失衡，将左腿挤入滚筒受伤致死。

皮带输送机上哪些部位容易伤人？你知道吗？

皮带输送机上哪些部位容易伤人？

1、工人踩在工作中的皮带机头整理煤块杂物时，不小心脚踩在联接筒调查窗里，被绞伤致残，事端直接缘由为：联接筒调查窗无护罩。

- 2、工人在皮带机头巡检皮带工作状况时，因为联接筒调查窗短少护罩，不小心将手托入窗内，致使自己受残。
- 3、皮带司机用手铲除工作中皮带滚筒内的浮煤，被皮带与滚洞夹住拖带，绞伤其手臂。
- 4、皮带工作时间皮带司机发现机尾滚筒内有杂物，其未中止皮带工作便伸手到滚筒内往外整理杂物，将其卷进滚筒致死。其间机尾滚筒无防护阻隔设备也是事端发作的重要缘由。
- 5、人员掀开皮带机尾盖板处置完浮煤后，既未盖好盖板也未脱离机尾即打点开车试机致使皮带开动后不小心被卷进机尾滚筒致死。
- 6、皮带司机心事重重，精力不会集，在开动皮带检查皮带滚筒工作是不是正常的过程中时不小心跌入滚筒致死。其间对职工的思想教育不到位，致使职工安全意识淡漠，将日子的不良情绪带到工作中不能自我调节，工作时精力涣散是事端发作的主要缘由。

皮带输送机跑偏调整方法：

调整张紧装置，如果胶带机运转时左右跑偏，无固定方向，说明胶带松弛，应调整拉紧装置，绷紧胶带，跑偏就会消失。

窄胶带调偏法，如果胶带运行时在机头或机尾处跑偏，应先消除头尾滚筒的平行度误差，再在机头或机尾跑偏的滚筒另一侧，用200mm×200mm的窄胶带，夹入滚筒并与滚筒一起旋转。根据圆周运动学公式，滚筒处胶带线速度为 $v = R\omega$ ，式中 ω 为滚筒旋转角速度，R为滚筒半径。因此跑偏侧胶带不仅运转速度小于另一侧，而且跑偏侧的胶带松于另一侧。用此方法调整时胶带就会向另一侧移动，盐城输送机厂家，直到达到正常位置，而后取出窄胶带，胶带机运转正常。

滚运转筒调偏法，如果胶带在滚筒处跑偏，说明滚筒转动时水平窜动、有粘料(使筒径变大或异径)或存在安装误差，应根据情况校正前后滚筒的水平度和平行度，跑偏就会消失。

减小阻力法，如果胶带跑偏不太严重，应把胶带跑偏侧的托辊清理干净，并在托辊轴承上滴几滴机械油，减少托辊转动的磨擦阻力，使托辊转动角速度加快，这样就可消除胶带跑偏。

盐城输送机厂家-滚筒输送机厂家-安徽双基输送设备(推荐商家)由安徽双基输送设备有限公司提供。安徽双基输送设备有限公司(www.zhongguoshuangji.com)为客户提供“芜湖输送带,橡胶输送带,输送机托辊,滚筒”等业务，公司拥有“机械设备”等品牌，专注于二手机械设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：高总。