

海南砂带 砂纸砂带 高锐磨料

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 海南砂带 砂纸砂带 高锐磨料 |
| 公司名称 | 东莞市高锐磨料磨具有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市大岭山镇新塘村三角街十号 |
| 联系电话 | 13829238535 13829238535 |

产品详情

产品应用范围及优点：主要应用与各类材质的表面抛光，同样也适用于漆面的疵点去除。干湿两用的背基提供了干磨和湿磨两种加工方法。特殊的选砂提供更长的寿命。

砂带磨削优点主要体现在哪些方面? 特点一：砂带磨削设备简单。与砂轮磨床相比，砂带磨床简单得多，这主要是因为砂带质量轻，磨削力小，磨削过程中震动小，对机床的刚性及强度要求都远低于砂轮磨床。

东莞市高锐磨料磨具有限公司成立于2006年，位于世界家具之都。外观检查悬挂后的砂带在使用前应做必要的外观质量检查，察看砂带接头是否平整、牢固。自主品牌：GR316X硬布、GR318E红砂纸基、GR-13涂层纸基、GR461中软布、GR113J软布、GR228钢纸磨片。经过精心加工成各式成品后供应给客户。主要生产销售的产品有八瓣砂、圆盘砂、砂布丝轮、纱布卷、砂带、海绵套等等。

砂纸砂带砂布卷的煨烧：砂纸砂带砂布卷的煨烧处理能够烧结砂纸砂带砂布卷在加工过程中所形成的微裂纹，因而增加了砂纸砂带砂布卷的机械强度和抗击力；还可以增强砂纸砂带砂布卷表面的毛细管作用，提高砂纸砂带砂布卷与粘结剂之间的粘结作用。2、在自动和半自动机床上大量生产工件（仪表和微型轴承的零件）的精磨和终磨。砂纸砂带砂布卷的涂层处理：砂纸砂带砂布卷的涂层处理是在磨粒表面涂附一层薄薄的物质，以增强砂纸砂带砂布卷与粘结剂的结合能力。涂附物质有四类——金属盐类、陶瓷类、树脂类、有机硅化合物等。

东莞市高锐磨料磨具有限公司主要生产销售的产品有八瓣砂、圆盘砂、砂布丝轮、纱布卷、砂带、海绵套等等。干磨砂带不能用于湿磨削中，由于它所使用的粘结剂易与水或其他介质发生亲合，丧失粘结力，产生磨粒脱落，降低砂带耐用度，且会严重影响加工质量。本公司的产品以世界的品质，合理的价格，强大的技术支撑，应用在精密铸造、不锈钢制品、造船、五金、家具、地板、乐器、卫浴、厨具、皮革、玻璃、汽车保修等行业，海南砂带，并博得广大用户的认可。

家具生产用砂带的基材为布质和纸质二种，纸质带基是由经过特殊处理的高强度纸作砂带的带基，纸质带基的砂带价格比布质带基的砂带低1/3-2/3。2、随着砂带磨削的磨削用量不断进步，单位时间内的磨削量已能够达到通用金属切削机床单位时间内的切削量，从而把砂带磨削由精加工推向强力磨削的阶段，并出现了以磨代车，以磨代铣和以磨代刨的趋势。纸质带基比较硬，能磨出高光洁度的表面，在精磨和超精磨中都用纸质带基砂带。布质带基比纸质带基强度高，对温度和湿度的敏感程度比纸质带基低，不会因温度、湿度加高而失去稳定性，布质砂带的耐用度比纸质砂带高许多。

有些砂带机挂上砂带，开动机器后，砂带厂，机器震动很大，不固定的话会到处乱跑什么原因呢？主要是转动轮的平衡性不好！转动轮有橡胶轮、导向轮、电机皮带轮，三个转动轮有一个精度不好，抛光机砂带，平衡性不好，机器抖动性就不好！另一个原因支撑轮的零件配合间隙过大，造成零件之间产生相对运动，产生震动。刮毛、烧毛是去除原布表面的棉绒、棉结、杂质等缺陷，通过一种螺旋形的刀，把坯布表面刮净，然后经过高温火焰烧掉坯布表面的毛绒，使坯布表面光洁平整。再就是电机固定不好，也产生震动。

东莞市高锐磨料磨具有限公司成立于2006年，位于世界家具之都。一、天然砂纸砂带砂布卷自然界一切可以用于磨削或研磨的材料统称为天然砂纸砂带砂布卷。自主品牌：GR316X硬布、GR318E红砂纸基、GR-13涂层纸基、GR461中软布、GR113J软布、GR228钢纸磨片。经过精心加工成各式成品后供应给客户。主要生产销售的产品有八瓣砂、圆盘砂、砂布丝轮、纱布卷、砂带、海绵套等等。

海南砂带-砂纸砂带-高锐磨料(诚信商家)由东莞市高锐磨料磨具有限公司提供。刚玉系列人造砂纸砂带砂布卷属于刚玉系的人造砂纸砂带砂布卷有棕刚玉、白刚玉、锆刚玉、微晶刚玉、单晶刚玉、铬刚玉、镨钕刚玉、黑刚玉及矾土烧结刚玉等。东莞市高锐磨料磨具有限公司（www.linghangmlmj.com）是广东东莞,非金属矿产的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在高锐磨料领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创高锐磨料更加美好的未来。