

盐城丝网印花 承鹏压花厂专业商家

产品名称	盐城丝网印花 承鹏压花厂专业商家
公司名称	句容市郭庄镇承鹏压花厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市郭庄镇虬北村原小学内
联系电话	15380235427

产品详情

活性印花对染料有何要求

印花不同于染色，因此适用于染色的活性染料，并不能完全适用于印花，适用于印花的染料主要有以下要求。

(一) 直接性小、亲和力低、扩散性好

活性染料的印花，由于印花后即刻烘干，就不会像染色那样存在着染色平衡问题，因此，可采用直接性小、亲和力低、扩散性好的染料印花。

若使用直接性大的活性染料，虽然对染料上染有利，增加了活性基团与纤维反应的机会，但却导致其水解染料不易从纺织品上洗净，使白地不白、沾污花布，且色牢度差，而亲和力越大，其印花沾污性就越强，易洗涤性和色

若使用扩散性好的染料，则有利于在汽蒸时染料从浆膜层向纤维上转移及向织物内部的渗透，也有助于未固着的染料在水洗时迅速地从织物上去除。

(二) 色浆稳定性要好

印花用活性染料的色浆稳定性要好，即活性染料低温时反应性要低，便于调浆和印花，染料水解少，印花后经高温在碱剂作用下染料方可与纤维反应形成共价键结合，因此，低温X型(普施安MX型)活性染料一般不适用于印花，用得很少，而中温KN型、高温K型(普施安H型)以及Levafix P、Drimar ene Z等活性染料比较适用于印花。

(三) 印花后染料不发生断键现象

活性染料印花后的织物在贮存过程中应尽量避免遇酸气发生断键现象，否则会使色泽变色、色牢度降低。大多数的X型活性染料易发生断键现象，在皂洗和贮存时易褪色，因此印花中少用。

100、两类染料升华印花技术的比较

两类染料升华印花技术的基础

染料升华转印技术需要使用数字印刷机在一张经过涂布的转印纸上生成反转图像。然后通过加热的方法将图像从纸张上转印到*终的承印基材上，基材既可以是聚酯织物，也可以是其他的聚酯或聚酯涂布材料。升华油墨可以是水性油墨、溶剂型油墨或者油性油墨，通常以四原色+补充色的形式提供，以增大色域。

升华是指物质从固态直接转变成气态，无需中间经过液态的过程。干冰在室温下的雾化或者汽化现象就是常见的升华例子。

使用工作温度约为356-410 ° F(180-210 ° C)的热压机，将升华油墨从转印纸上转印到*终的基材上。在高温和压力作用下，染料转变成气体并渗入到织物中，然后在织物纤维内固化。当染料升华油墨在大约390 ° F(200 ° C)的温度下受热时，会立即变成气体。热量也会打开聚酯或者聚酯涂布介质的小孔，接着气体渗入到材料中。移去热源，升华油墨会重新变成固态，聚酯材料的小孔闭合，从而将油墨封闭在聚酯材料中。如果操作正确，由于图像几乎已成为基材的一部分，因而永远都不会出现褪色、破裂或者损坏。

染料升华转印技术首先要在转印纸上进行数字印刷，然后再将图像转印到织物上；而直接染料升华印花技术则是直接在*终基材上印制，无需使用转印纸。适于染料升华直接印花的织物有一个特殊涂层，这是它的特色之处；已印的染料升华油墨主要飘浮在该图层表面。当织物在联机加热单元上受热时，渗入到织物内的升华油墨会形成永久性的图像。

胶浆印花常见问题及解决办法

1、印花胶浆印刷好后粘手的问题

印花胶浆印刷干燥后有粘手现象，随着温度的升高而更加严重

原因：印花胶浆的主要原料为丙烯酸树脂，树脂的特性决定，选用较硬的树脂，粘手的问题可以解决，但粘附力下降很严重，如果增加粘附力，必须选择比较软的树脂，但软性树脂容易回粘。

解决方法：1使用防粘剂，加入印花胶浆内混合均匀，印刷后，印花胶浆防粘剂可以在表面形成一层薄膜，既不影响印花胶浆的粘附力，又解决了粘手的问题。

2使用隔离浆.调制好的隔离浆印在需要隔离的图案上，印1次即可，使图案表面完全被隔离浆覆盖；防粘隔离效果较好、流畅性好、无刺激性气味

2、平网织物印花中塞网现象的解决方法

原因：底稿片密度不够；平网制版操作工艺不当；印花浆料质量问题。

解决方法：底稿片目前都用电脑制片。底稿片的图形花纹至黑密度越高遮光效果越好。如至黑度不够，遮光效果越差，紫外光易透过，会造成塞网；底稿片的灰雾度要低，如灰雾度高了，阻挡了紫外光透过，需加长曝光时间来完成，这样易引起曝光时间过度而产生塞网。

喷墨印花的过程中怎么防止漏墨呢？

与传统印花相比，数码喷墨印花具有生产过程灵活性高、重现性好、精度高、适应小批量快交货的市场营销体制、符合清洁性生产要求和可远程订货的优点，这些优点使得数码喷射印花成为重点研究对象。

那么喷墨印花过程中如何注意墨盒维护及防止漏墨呢？

不要让墨盒长时间暴露在空气中，以免打印头干涸堵塞。不要在灰尘较多的环境下拆卸墨盒，安装新墨盒时必须清洗一次打印头，不能用手触摸墨水盒出口处，以防杂质混入墨水盒。由于墨水具有导电性，若漏洒在电路板上应使用无水乙醇擦净、凉干后再通电，否则有可能损坏电路元器件；不要摔撞墨盒，以防泄漏墨水。漏墨是喷墨打印的常见故障，也是喷墨印花中要时刻注意的问题。产生漏墨的主要原因有：

使用灌装墨水，把机器供墨系统的智能芯片屏蔽掉，使其不能对墨水的使用情况进行有效监控。使芯片反馈的信息不完整，不能有效指导用户用墨，产生漏墨现象。

因墨盒内总会存有一部分空气，由于气孔的存在，丝网印花，气压保持正常。用灌墨方式往墨盒内充墨过多，破坏了打印机喷头内的压力及墨盒的气密性，使气压调节功能失灵，墨盒内温度就会升高，使内部压力大于外界大气压，墨水从打印头中喷射出去，造成漏墨现象。

墨水质量不合要求，使用一段时间后发生变质，产生大大小小的颗粒，不仅腐蚀打印头，而且造成喷头堵塞、不出墨。在机器强烈震动时，产生漏墨现象。

充墨时，破坏了气孔的大小，改变了气孔尺寸。机器运转速度加快时，使墨水从喷头内甩出，造成漏墨现象。总之，漏墨的故障主要是由使用灌装和劣质墨水造成的。它不仅对供墨系统、打印喷头、机器设备有严重损害，而且墨水的色域小，颜色不纯，容易产生色偏，无法保证图像质量。

盐城丝网印花-承鹏压花厂专业商家(图)由句容市郭庄镇承鹏压花厂提供。“水浆印花,仿拔印花,厚板印花,仿烫金印花,仿烫银印花”就选句容市郭庄镇承鹏压花厂(www.cpyhc.cn),公司位于:句容市郭庄镇虬北村原小学内,多年来,承鹏压花坚持为客户提供好的服务,联系人:李经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。承鹏压花期待成为您的长期合作伙伴!