

自动称重配料生产线 诚捷拆包机械设备厂家 韶关称重配料

产品名称	自动称重配料生产线 诚捷拆包机械设备厂家 韶关称重配料
公司名称	东莞市诚捷测控技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城区天安数码城A1栋
联系电话	13712689291

产品详情

自动称重配料秤自动化程度高

自动称重配料秤自动化程度高1) 可自动完成系统配料工艺流程，计算机画面实时显现配料系统工作流程，软件操作简单，画面逼真2) 控制方式多样化，系统设有上位手动/自动、PLC自动、操作室手动和现场手动等多种操作方式，根据需求可进行多地操作控制。当设备呈现故障时，即可经过设置在现场机旁的操作盘进行手动操作，也可经过上位机的按钮或鼠标操作3) 根据工艺流程和设备规划可以选择各路配料秤的启动次第和时间，以确保物料按需进入搅拌机，进步搅拌效率4) 手动加料现场提示及加料应对功能5) 手动配料也可进入统计数据库

配料称重自动控制系统

配料称重自动控制系统系统组成:机械本体。主要包括作业平台、储料桶、给料器、破拱安装、气控阀门、自动计量安装。料桶数据规范配置有8、12、16、20、24工位，亦可依据客户要求扩展或减少。控制系统。主要包括控制柜、工业PLC、变频器等控制单元执行机构。上位机系统。包括操作台、工业计算机、软件系统、通讯模块。功能描述:经过设定当天的生产任务，系统按配方设置，完成全自动配料作业控制与过程记载。系统可存贮和编制多个生产配方，供作业人员调用和修正。系统自动保管每车配料的实时称量记载及作业人、时间，完成质量的可追溯性。异常报警，确保称量的精准与牢靠性。系统权限管理。系统辨别系统管理、配方维护、称量作业三种权限，确保数据信息的平安。日常报表

输出管理。

配料系统是怎样工作的呢？物料被真空输送系统或人工通过投料站输送至称重计量罐，前期装料完成，关闭输送系统或投料舱门。称重传感器与螺旋下料器联动工作，前者负责分析数据，后者负责执行数据，变频三级调速，同时精度良好。而且配料系统可以同时操控多种物料配料称重，同时称重，不互相影响，提，加快进程，方便了操作。配料系统结合计算机技术，可以实时监测生产过程，进行数据处理和成分优化，观察过程中的情况，提高准确率，减少问题的出现。要提高配料系统的竞争力要提高系统的准确性，降低生产成本，而且还需要增加市场调研和开发新技术。