

自吸泵 益升泵业 惠州氟塑料自吸泵加工

产品名称	自吸泵 益升泵业 惠州氟塑料自吸泵加工
公司名称	东莞市益升泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道温塘社区文塔路79号
联系电话	15917698625

产品详情

腐蚀一直是化学设备令人的危险之一。稍不小心会损坏设备，甚至造成事故和灾难。据有关统计，化工设备的损坏约有60%是由腐蚀引起的，因此在化工泵的选型中，首先要注意的是材料的科学选用。通常有一种误解，即不锈钢是“材料”，无论介质和环境条件如何，都会阻碍不锈钢泵的发展，这是非常危险的。1. 硫酸是强腐蚀介质之一。硫酸是一种应用广泛的重要工业原料。硫酸在不同浓度和温度下的腐蚀有很大的不同。碳钢和铸铁对浓度在80%以上、温度在80 以下的有较好的耐腐蚀性，但不适用于高速流动的硫酸和泵阀材料；304（0Cr18Ni9）、316（0Cr18Ni12Mo2ti）等普通不锈钢适用于硫酸。媒体也有有限的用途。

打开箱子后检查泵和电机。如果运输过程中没有损坏，出口密封状况良好，则无需重新拆卸和组装，直接送现场安装；调平泵的基面。水泥凝固后，将泵安装在底座上，用液位计检查泵和电机轴的液位；水泥干固后，惠州氟塑料自吸泵定做，检查底座和底座的螺栓孔是否松动，适当时拧紧螺栓；电机、泵和底座重新安装时，应严格检查泵轴和电机轴的同轴度；泵的吸入和挤压管道应有各自的支架。管道的重量不应直接由泵承担，以免损坏泵；当泵的安装位置高于液位时，应在吸入管路的末端安装底切。所述排出管在启动前设有灌溉螺孔或灌溉泵阀门

安装自吸泵进口管路应该注意那些事项？

1.进口安装高度应尽可能地低于水池的储水平面；并尽量缩短吸入管的长度，惠州氟塑料自吸泵加工，少装弯头。2.自吸泵进口管路中的阀门、法兰的焊接处等应严防漏气或渗漏液体，自吸泵，自吸泵进口管路中不允许有漏气现象存在。3.需要防止自吸泵体内吸入固体等杂物，所以自吸泵进口管路管路上应设置过滤网。过滤网的有效过水面积应为吸入管截面的2-3倍，必须定期检查过滤网。4.自吸泵的泵体不允许承受管路的负荷。所以自吸泵进口管路和吐出管路应需配套的支架，

为避免泵内高压液体沿间隙漏出，或防止外界空气从相反方向进入泵内，必须设置轴封装置。液下泵的轴封装置有填料函和机械(端面)密封。填料函是将泵轴穿过泵壳的环隙作成密封圈，于其中装入软填料(如浸油或涂石墨的石棉绳等)。机械密封是由一个装在转轴上的动环和另一固定在泵壳上的静环所构成。

两环的端面借弹簧力互相贴紧而作相对转动，惠州氟塑料自吸泵，起到了密封的作用。机械密封适用于密封要求较高的场合，如输送酸、碱、及有的液体。液下泵是一种正压输送立式泵，可有效解决气阻、气蚀问题。输送物料的防爆等级决定了液下泵产品具有不同的结构、工作原理、分类、适用范围、产品优缺点和操作方式。

自吸泵-益升泵业-惠州氟塑料自吸泵加工由东莞市益升泵业有限公司提供。东莞市益升泵业有限公司(www.dgysby.cn)位于东莞市东城街道温塘社区文塔路79号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前益升泵业在耐腐蚀泵中享有良好的声誉。益升泵业取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。益升泵业全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。