

# 装配流水线 卡仕流水线 佛山汽车装配流水线

产品名称	装配流水线 卡仕流水线 佛山汽车装配流水线
公司名称	东莞市卡仕自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇泉塘大蚬地258号
联系电话	13728285771

## 产品详情

电动工具生产线一般采用柔性增速链式输送线，配合工装板及各种工位器具完成装配过程。检测线采用带电封闭式板链输送线配合专用检测仪器设备完成老化检测过程。检测线通过链板上的铜质导电轮与铺设在线体里面的带电铜条接触，使每张链板带电，工件通过与设置在链板上的多用插座连接，随着线体做带电运动并老化检测。电动工具生产线按照一个机构为主要的电动工具产线，也是按照他们的功能来分类，只有专业的流水线才可以使他的效率更加的高，所以选择我们的流水线设备，也是你们生产的保证和安心。

东莞市卡仕自动化设备有限公司，是由一支经验丰富的骨干队伍组成，从研发、设计、生产、制造、销售、服务为一体的企业。自本公司成立以来，不断引进国内外先进技术与经验，不断自主创新，并结合客户实际需要，研发出客户所需求的非标机械设备。

功能繁杂，类型也是多种多样的，但是如果按处理级别来分，流水线可以分为操作部件级、指令级和处理机级;而如果是安装其可以完成的动作数量来分，可以分为单功能流水线 and 多功能流水线;如果是按其内部功能部件的连接方式来分，佛山输送装配流水线，又可以分为有线性流水线和非线性流线

流水线安装注意事项:流水线的平面设计应当保证零件的运输路线短，佛山汽车装配流水线，生产工人操作方便，佛山电机装配流水线，辅助服务部门工作便利，有效地利用生产面积，并考虑流水线安装之间的相互衔接。为满足这些要求，在流水线平面布置时应考虑流水线的形式、流水线安装工作地的排列方法等问题。

流水线安装时工作地的排列要符合工艺路线，当工序具有两个以上工作地时，装配流水线，要考虑同一工序工作地的排列方法。一般当有两个或两个以上偶数个同类工作地时，要考虑采用双列布置，将它们分列在运输路线的两例。但当一个人看管多台设备时，要考虑使工人移动的距离尽可能短。

装配流水线-卡仕流水线-佛山汽车装配流水线由东莞市卡仕自动化设备有限公司提供。东莞市卡仕自动化设备有限公司（[www.kashidg.com](http://www.kashidg.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。卡仕自动化——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市寮步镇泉塘大蚬地258号，联系人：皮先生。