

新乡酒店木门 酒店木门图片 品诺家具

产品名称	新乡酒店木门 酒店木门图片 品诺家具
公司名称	临沂树兴商贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市经济开发区月亮湾社区7号楼1单元402室
联系电话	18853968599

产品详情

酒店定制家具常用木皮种类与特点

2、染色木皮特点

EP即英文ExcellentPanel的缩写，意指非常美丽、精致的木板，是利用高科技加工技术，对天然木材进行着色及缺陷处理后而制作出的一种新型装饰材料，国内通称染色木。用染色木加工成的木皮称为染色木皮。

3、科技木皮的特点：

科技木皮：是指利用仿生学原理，通过对普通木材进行高科技加工，重组美化处理而制成的性能更加优越的新型木质材料。用科技木加工成的木皮称为科技木皮。

1. 色泽丰富、品种多样：科技薄木产品经电脑设计，可产生不同的颜色及纹理，酒店木门图片，色泽更加光亮、纹理立体感更强、图案充满动感和活力。

品诺家具木门制造工艺步骤流程：1.龙门上料机构：将裁切好的50~80mm厚的门皮抓送到输送机上，然后送往涂胶机；2.涂胶机：由于该工厂使用的是热压机，所以该涂胶只能使用白胶等热压胶，不能使用AB胶，五星级酒店木门，涂胶机一次调试后可涂抹出固定厚度的胶水，确保涂胶的速度和质量，采用变频技术可调节涂抹的速度；3.送料架：门皮涂完胶后，酒店木门，传送带将其送到送料架，送料架升起倾斜，将门皮送向测面的组坯台，人工常方便地将门皮放到组坯台上；

品诺家具酒店木门制造工艺步骤流程：4.组坯机构：负责将门皮、门框和桥洞板按料单标记组合在一起，人工将门皮放到组坯台上，然后将相应的框和桥洞板放到di一张门皮上，当第二张门皮涂完胶后送来

后，人工将门皮翻面发到门框上组坯完毕。该工序采用人工主要是为了确保产品精细程度和整个生产的流畅度。

5.多层升降装卸料机：多层升降装卸料机是全自动。每层都有独立的主动送料皮带，新乡酒店木门，当di一层装入组立好的门后多层升降装卸料机自动升降到下一层，依次进料，每层都有进料检测，当每层都有工件时一同送入热压机。6.热压机：热压约4~5分钟，相当于每扇门一分钟就可完成；7.多层升降装卸料机：该多层升降装卸料机是负责热压机卸料功能，与多层升降装卸料机上料的动作和功能相同，压机工作的同时卸料机刚制作好了五扇门送下进入养生环节。

实木门是指由天然木材制成的木门，木门表面一般都能看到木材真实的纹理。它不仅包括人们印象中的红木木门，也有许多其他的实木材料用于制作木门。主要分为：纯实木门和仿实木门。板式木门是以人造板材为基材，表面以原木皮、板等作表面饰面的木门。人造板是利用木材在加工过程中产生的边角料，混合其他纤维制成的板材。主要分为：中密度纤维板、实木颗粒板、胶合板、板。

品诺实木门与板式木门有哪些区别？1.比较价格方面：板式木门，是用不完整的碎料木材，混合其他纤维制作成的板材木门。相对由天然木材制成的实木门，价格要相对便宜几倍甚至几十倍。当然，有些做工优良、样式新颖的板式木门，价格也可能远远超过做工粗糙的实木门。因此，在比较价格时，要注意综合“实力”。

新乡酒店木门-酒店木门图片-品诺家具(诚信商家)由临沂树兴商贸有限公司提供。临沂树兴商贸有限公司（www.pinnuojiaju.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。品诺家具——您可信赖的朋友，公司地址：山东省临沂市经济开发区月亮湾社区7号楼1单元402室，联系人：贾先生。