

黄石净化设备 气体净化设备 隆亿达

产品名称	黄石净化设备 气体净化设备 隆亿达
公司名称	武汉隆亿达环保工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市东湖高新技术开发区佛祖岭三路28号
联系电话	18162583035 18162583035

产品详情

武汉隆亿达环保工程有限公司主要产品有：活性炭吸附浓缩催化燃烧装置、蓄热式有机废气焚烧净化设备(RTO)、UV光氧催化氧化设备、活性炭吸附设备、喷淋净化设备、滤筒除尘设备、脉冲布袋除尘设备等。催化燃烧设备工作过程主要分为三种状态：参数设定、燃烧运行和燃烧停止。

1.参数设定状态
此状态为燃烧工作之前做好数据的准备，黄石净化设备，可根据需要分别设定点火温度和变频器频率，控制风机风量。点火温度是保证点火过程的可靠性，起动频率是保证催化燃烧器在刚点燃时的有焰燃烧，这时的燃烧比不易太低，风量不宜过大。

2.燃烧运行状态 (1) 燃烧起动过程：当控制系统在待命的状态下，接到输入的起动命令，将进入燃烧运行状态，首先是控制系统进行自检，之后进行吹扫，变频器输出信号控制风机的旋转，空气风量由低速渐变为高速再逐渐变为低速，新鲜空气吹过燃烧炉盘，以保证炉内没有残留燃气的存在，保证点火过程的安全可靠。具体操作是变频器先起动，PLC模拟输出信号使变频器频率从起动设定频率开始上升，达到一定频率后保持一定时间后再下降，水处理净化设备，完成起动前的吹扫。之后，发出点火信号，高压点火器工作，同时打开点火管道的阀门，小火点燃。通过紫外线传感器的检测到期小火点燃后，打开主燃气阀门。这时催化燃烧炉盘进行有焰燃烧，直到检测温度信号达到设定的点火关闭温度，点火阀门关闭，完成点火过程，进入到催化燃烧调节阶段。

(2) 燃空比的调定有文献表明，催化燃烧时的“燃气/空气比值”范围一般在4%~11%之间；在一定的燃烧条件之下，喷淋塔净化设备，燃/空比为6%时，天然气就能实现较好的催化燃烧效果，燃烧系统就可以得到较高的热效率，同时又能取得较好的排放效果。本系统的燃气-空气比的调节是通过零压阀实现的。当改变风机的空气风量时，燃/空比也能随之被改变，以达到催化燃烧器燃烧工作的要求。在起动时只要调节输出变频器的频率就能达到点火时要求的从有焰燃烧到催化燃烧的燃/空比的变化。

活性炭在同温同压下，不同吸附剂对一定分子的吸附能力有所不同。

活性炭不断吸附水中溶质，直到吸附平衡即溶质浓度不再改变时为止。一定温度下，达到吸附平衡时，单位重量活性炭所吸附的溶质重量和水中溶质浓度的关系曲线，称为吸附等温线。曲线常用弗罗因德利希公式表示： $X/M=kC_1^n$

式中X为活性炭吸附的溶质量;M为所加活性炭重量;C为达到吸附平衡时，水中溶质浓度；k和n为试验得出的常数。

椰维炭是以椰壳为原料，经高温活化、碳化处理，同时负载光触媒、碳纤维而成的一种新型活性炭。其对有机气体吸附能力比普通活性炭高5倍至以上，吸附速率更快

武汉隆亿达环保工程有限公司是一家集研究、设计、制造销售与安装为一体的专业性环保科技企业，解决方案涵盖：工业废气治理、VOC有机废气治理、工业粉尘治理、新风系统设计安装、噪音治理、污水治理等。

由于分子之间拥有相互吸引的作用力，当一个分子被活性炭内孔捕1捉进入到活性炭内空隙中后，由于分子之间相互吸引的原因，会导致更多的分子不断被吸引，直到添满活性炭内空隙为止。

三、活性炭吸附设备除臭效率

初期除臭效率可达65%，但极易饱和，通常数日即失效，需要经常更换。

废气活性炭吸附器产品优点和缺点

1、优点：

吸附，适用面广；

维护方便，无技术要求；

能同时处理多种混合废气；

2、缺点

运行成本较高；

黄石净化设备-气体净化设备-隆亿达(推荐商家)由武汉隆亿达环保工程有限公司提供。行路致远，砥砺前行。武汉隆亿达环保工程有限公司（www.whlydzb.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!