

珠海不锈钢发黑 铭成五金表面处理 不锈钢发黑厂商

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 珠海不锈钢发黑 铭成五金表面处理 不锈钢发黑厂商 |
| 公司名称 | 深圳市龙岗区铭成五金加工厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区龙城街道爱联社区新坡路308 |
| 联系电话 | 13713271136 |

产品详情

碳钢墙板自攻钉（又称干壁钉）表面处理是选择发黑，那发黑是个什么样的工艺呢？

常温发黑工艺简介

钢铁常温发黑工艺流程主要包括前处理、发黑和后处理3个部分，不锈钢发黑厂，其工艺流程为：

化学除油 热水洗 冷水洗 酸洗 冷水洗 冷水洗 发黑(可2次发黑) 水洗 水洗 中和 水洗 浸油封闭。

除油是关键，如果工件上油未除净，就会直接影响黑化的质量，出现花斑或发黑膜结合力差，甚至不能上色。

黑处理常用的方法有传统的碱性加温发黑和出现较晚的常温发黑两种。但常温发黑工艺对于低碳钢的效果不太好。碱性发黑细分出来，不锈钢发黑厂商，又有一次发黑和两次发黑的区别。发黑时所需温度的宽容度较大，大概在135-155 之间都可以得到不错的表面，只是所需时间有些长短而已。

发黑处理是指将工件放在沸腾的含浓碱和氧化剂的溶液中加热，使其表面生成一层约0.5~1.0 μm的均匀致密、而且与金属基体结合牢固的四氧化三铁薄膜，该膜呈蓝黑色，故一般称之为发蓝或发黑处理。

紧固件类产品包括螺栓、螺钉、螺柱或螺母、垫圈等，珠海不锈钢发黑，有部分选择发黑工艺，不锈钢发黑加工，既能满足紧固件的外观、防锈要求，而且成本低、生产;且发黑工艺还能降低淬火应力，使紧固件在受力工况下不易断裂。

发黑处理的目的：对紧固件表面起防锈作用; 增加紧固件表面的美观及光泽作用; 降低淬火过程的应力作用。发黑处理流程：装架 沸碱水溶液去油 水清洗 盐酸溶液去锈 水清洗 沸水加热 氧化 水清洗 皂化 水清洗 自干 浸热油 控油 检验 入库

珠海不锈钢发黑-铭成五金表面处理-不锈钢发黑厂商由深圳市龙岗区铭成五金加工厂提供。深圳市龙岗区铭成五金加工厂（www.fulianwujin.com）在五金配件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，铭成五金表面处理一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李先生。