

电动工具喷塑加工 浦江喷塑加工 丰成五金交货快捷

产品名称	电动工具喷塑加工 浦江喷塑加工 丰成五金交货快捷
公司名称	金华市丰成五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市金东区傅村镇傅二村文明路79号
联系电话	13665830283

产品详情

金华市丰成五金制品有限公司对外承接【喷塑加工业务】，可加工保温杯、电动工具、汽车配件、铁艺（护栏）等产品。同时生产销售【棒球棍】。

【义乌喷塑加工厂】同您介绍喷塑的优点：

粉末涂料利用率高，并可回收再用

与油漆相比，粉末涂料可以直接涂覆至被涂物表面，经烘烤固化后形成涂膜，而且未被涂上的粉末回收后可再送入供粉系统中使用，从而大大减少了涂料在施工中的损失，粉末涂料的利用率约在95%以上，而油漆除溶剂全部挥发损失外，未被涂上的油漆很难回收再用，故一般油漆的实际利用率在50%左右。

公司流水线喷塑，交货快捷，精良品质，欢迎拨打图片上的电话联系洽谈！

金华市丰成五金制品有限公司对外【金华喷塑加工】、【义乌喷塑加工】、【浦江喷塑加工】、【东阳喷塑加工】，可加工保温杯、电动工具、汽车配件、铁艺（护栏）、置物架、体育器材等产品。

涂层中出现缩孔是什么原因？【义乌喷塑加工厂】总结多年静电喷塑多年经验，同您分享：

- 1) 前处理除油不净或者除油后水洗不净造成表面活性剂残留而引起的缩孔。解决方法是控制好预脱脂槽、脱脂槽液的浓度和比例，减少工件带油量以及强化水洗效果。
- 2) 水质含油量过大而引起的缩孔。解决方法是增加进水过滤器，防止供水泵漏油。
- 3) 压缩空气含水量过大而引起的缩孔。解决方法是及时排放压缩空气冷凝水。
- 4) 粉末受潮而引起的缩孔。解决方法是改善粉末储运条件，增加除湿机以保证回收粉末及时使用。
- 5) 悬挂链上油污被空调风吹落到工件上而引起的缩孔。解决方法是改变空调送风口位置和方向。
- 6) 混粉而引起的缩孔。解决方法是换粉时彻底清理喷粉系统。

公司流水线喷塑，交货快捷，精良品质，欢迎拨打图片上的电话联系洽谈！

金华市丰成五金制品有限公司对外【金华喷塑加工】、【义乌喷塑加工】、【浦江喷塑加工】、【东阳喷塑加工】，可加工保温杯、电动工具、汽车配件、铁艺（护栏）、置物架、体育器材等产品。

【义乌喷塑加工厂】总结多年静电喷塑经验，同您介绍：

挂具的影响

当工件进入喷粉室时，由于个别挂具有变形，工件随挂具形状发生偏转，使得工件表面与喷枪不垂直，距离喷枪较远的部位，涂膜过薄，流平差，橘皮现象严重。距离喷枪较近的部位虽然涂膜厚，有利于流平，但因压缩空气的冲击力使厚涂膜产生更大的波纹，反而使流平变差，出现橘皮现象。在生产中，上挂工件时如发现挂具有扭曲变形现象，需及时更换挂具，并保证工件在挂具上的悬挂状态良好，确保在喷粉时工件表面同喷枪垂直。

公司流水线喷塑，交货快捷，精良品质，欢迎拨打图片上的电话联系洽谈！