

# 精切冲压模 冲压模 巨鹿车床【力求完善】

产品名称	精切冲压模 冲压模 巨鹿车床【力求完善】
公司名称	永康市东城巨鹿车床加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区九州西路299号 神洲模具城D1幢9号
联系电话	13429063381

## 产品详情

永康市东城巨鹿车床加工厂可为用户提供数控机床加工、模具制造、冲压模、拉伸模、模具配件及模具设计等全系列服务。凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖，凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖。

连续拉深：是在条料（卷料）上，用同一副模具（连续拉深模）通过多次拉深逐步形成所需形状和尺寸的一种冲压方法。变薄拉深：是把空心工序件进一步改变形状和尺寸，意图性地把侧壁减薄的一种拉深工序。反拉深：是把空心工序件内壁外翻的一种拉深工序。

永康市东城巨鹿车床加工厂可为用户提供数控机床加工、模具制造、冲压模、拉伸模、模具配件及模具设计等全系列服务。凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖，冲压模，凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖。

拉伸模具也是冲压模具里多种类型里的其中一种，一般的冲压模具的工作原理就像用刀切东西，不过模具的刀的形状是各种各样的，精切冲压模，刀是什么样子的，切出来的东西也就是什么样子的。

永康市东城巨鹿车床加工厂可为用户提供数控机床加工、模具制造、冲压模、拉伸模、模具配件及模具设计等全系列服务。凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖，凭着优良的品质和快捷的交期，冲压软模厂家，得到广大客户的认可和信赖。

其中T10A为碳素工具钢，有一定强度和韧性。但耐磨性不高，精密冲压模，淬火容易变形及开裂，淬透

性差，只适用于工件形状简单、尺寸小、数量少的冲裁模具。10A碳素工具钢的热处理工艺为：760~810 水或油淬，160~180 回火，硬度59~62HRC。

精切冲压模-冲压模-巨鹿车床【力求完善】由永康市东城巨鹿车床加工厂提供。永康市东城巨鹿车床加工厂（[www.julucc.com](http://www.julucc.com)）位于浙江省金华市永康市经济开发区九州西路299号神洲模具城D1幢9号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前巨鹿车床在车床中享有良好的声誉。巨鹿车床取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。巨鹿车床全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。