

丽水乐泰 乐泰胶水 昆山耐拓紧固件

产品名称	丽水乐泰 乐泰胶水 昆山耐拓紧固件
公司名称	昆山市耐拓紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市巴城镇升光路899号
联系电话	18662451782

产品详情

拆卸方法:涂好螺丝胶的产品有时在维修时要拆卸，NDst-3，不同的螺丝点上不同的螺丝胶，丽水乐泰，其拆卸方法也不同。1. 小螺丝(m2-m12)可用低强度的螺丝胶产品，以后拆卸只有用比较大的扭力就可以破坏胶层，乐泰胶水，如果是要经常拆卸维修产品也可以用低强度的螺丝胶，用力拆卸后用酒精清洗干净残胶，就可以二次涂胶。苏州耐落加工，昆山耐落加工厂，上海耐落加工处理

烘干

涂胶后的螺栓不能在空气中自然干燥，应放置在（ 68 ± 2 ）的烘箱内烘干，推荐的烘干时间见表1。此处应注意，烘箱内的温度不得超过74。

烘干后，取出螺栓并检查，如有未完全烘干或因螺栓互相粘连码放而未烘干处，乐泰loctite516，分离后应再次进行烘干。

注意事项

一般只调配当天用胶，当天未用完的胶液应盖紧并放置在1~3的冷藏箱中保存，再用时应让胶液恢复至室温，一般应在五天内用完。苏州耐落加工，昆山耐落加工厂，上海耐落加工处理

胶液的调配

把表面活性剂（ p 2 ）倒入螺纹锁固剂（ 2 0 4 ）中，用玻璃棒搅拌均匀，用力不可过猛，以免弄破表面活性剂的微胶，否则会自行固化或降低锁固力。

涂胶

胶层的涂敷尺寸

涂胶部位应根据零件的功能确定，螺栓预涂胶层的部位及尺寸如图 1 和表 1 所示，如预涂胶部位 a 有特殊需要时则另行规定。苏州耐落加工，昆山耐落加工厂，上海耐落加工处理

丽水乐泰-乐泰胶水-昆山耐拓紧固件(推荐商家)由昆山市耐拓紧固件有限公司提供。昆山市耐拓紧固件有限公司（ www.ksnaituo.com ）是从事“ 螺丝防松加工,耐落加工 ”的企业，公司秉承“ 诚信经营，用心服务 ”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：唐小姐。