

压铸工艺 苏州压铸 苏州市捷澄精密

产品名称	压铸工艺 苏州压铸 苏州市捷澄精密
公司名称	苏州市捷澄精密压铸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区凤阳路436号
联系电话	13814838458

产品详情

1压力浇铸。在浇铸时对物料施加一定压力，压铸工艺，有利于把粘稠物料注入模具中，并缩短充模时间，主要用于环氧树脂浇铸。

2旋转浇铸。把物料注入模内后，模具以较低速度绕单轴或多轴旋转，物料借重力分布于模腔内壁，通过加热、固化而定型。用以制造球形、管状等空心制品。

3离心浇铸。将定量的液态物料注入绕单轴高速旋转、并可加热的模具中，利用离心力将物料分布到模腔内壁上，经物理或化学作用而固化为管状或空心筒状的制品（见图[离心浇铸]）。单体浇铸尼龙制件也可用离心浇铸法成型。

越来越多的机械产品采用精密铸造，五金压铸冲压，主要与精密铸造的两大优点分不开：

1.精密铸造造各种合金的复杂的铸件，特别可以精密铸造高温合金铸件。如喷气式发动机的叶片，其流线型外廓与冷却用内腔，用机械加工工艺几乎无法形成。用精密铸造工艺生产不仅可以做到批量生产，五金压铸加工，保证了铸件的一致性，而且避免了机械加工后残留刀纹的应力集中。

2.精密铸造由于熔模铸件有着很高的尺寸精度和表面光洁度，苏州压铸，所以可减少机械加工工作，只是在零件上要求较高的部位留少许加工余量即可，甚至某些铸件只留打磨、抛光余量，不必机械加工即可使用。由此可见，采用精密铸造方法可大量节省机床设备和加工工时，大幅度节约金属原材料。

精密压铸

目前，国内模具行业发展很快，仅铝合金重力铸造模具生产厂便不下几百家，而且随着汽车制造业的发展和外资的涌入，模具生产厂无论是规模还是技术实力也都在与日俱增。随着数控加工设备的普及应用，模具行业的加工水平与国外已没有多大的差距，许多模具厂也有较先进的检测设备，但我们的管理水

平、设计理念、经营理念与国外同行比还有差距，模具材料和热处理强化手段也远远落后于发达国家。目前状况对于铸造模具生产厂来说，有实践经验，既懂模具制造又懂铸造工艺的工程技术人员也是很缺乏的，而模具调试和工艺验证又是模具生产过程中必迈的一道坎，因为得到成功的模具和成熟的工艺是当今许多技术力量较薄弱的铸造厂所希望的。

压铸工艺-苏州压铸- 苏州市捷澄精密(查看)由苏州市捷澄精密压铸有限公司提供。苏州市捷澄精密压铸有限公司(www.szjczy.com) 为客户提供“ 加工,制造,销售：锌铝压铸件 ”等业务，公司拥有“ 捷澄精密 ”等品牌，专注于铸件等行业。欢迎来电垂询，联系人：胡永峰。