

# 铝合金淬火炉 井式淬火炉 立式淬火炉

产品名称	铝合金淬火炉 井式淬火炉 立式淬火炉
公司名称	丹阳市远东工业电炉厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:远东 型号:JN系列 别名:铝合金井式淬火炉
公司地址	丹阳市丹北镇后巷中心南路
联系电话	13951275561

## 产品详情

品牌	远东	型号	JN系列
别名	铝合金井式淬火炉	适用范围	供铝合金工件淬火和其它用途的加热之用。
炉膛最高温度	800 ( )	工作温度	0-800 ( )
装载量	按客户要求 ( kg )	工作室尺寸	按客户要求 ( mm )
外形尺寸	按客户要求 ( mm )	类型	铝合金热处理炉

### 一、设备用途

大型铝合金淬火炉适用于大型铝型材的快速固溶、淬火处理、及其它热处理之用。

### 二、工作原理：

铝合金井式淬火炉是由加热炉体控温系统组成的。方形（或圆形）炉罩顶装有起重机构，通过链条和挂钩可将需处理的工件吊至炉膛。炉底部有气动（或电动）操作的炉门。生产时，打开炉门，放下链条及挂钩将工件吊入炉膛，关闭炉门后进行加热。淬火水槽在炉体下方，然后打开炉门，放下链条，将工件淬入水中。

### 四、设备结构简介

本炉主要由炉体、热风循环系统、起吊机构及温度控制等几部分组成。

#### 1、炉体部分(含炉门机构)

1.1、炉壳：由各种型钢焊接、制作而成。

1.2、炉衬：采用耐火纤维棉制作，内壁贴有一层不锈钢板，保护纤维棉不受损坏。

1.3、加热元件：0cr25a15的电阻带。用不锈钢圆棒制作吊钩，把电阻带固定于炉内壁上。

1.4、导风系统：炉内导风筒3mm不锈钢板1cr18ni9ti制作，可分块拆卸，便于维修。

1.5、炉底门为左右对开式或单抽式，炉门的启闭为电动，其开闭的速度可根据工件转移的速度进行调节，以满足工艺的需求。

1.6、炉门与炉体的密封采用软密封。并配有机械压紧装置，防止炉气外泄而影响炉温的均匀性。

2.热风循环系统：由循环风机和导风板组成。循环风机安装右炉体

的顶部。风叶轴和风叶采用1cr18ni9ti不锈钢制作。通过热风

循环将电阻带的热量进行循环，使炉内温度达到均匀。

3.工件提升机构由卷扬机、提升铰链、滚动轮组成。卷扬机安装

于底座架一侧，采用低速比减速机。