

HHP型手持操作站 友嘉数控

产品名称	HHP型手持操作站 友嘉数控
公司名称	大连友嘉数控工程有限公司
价格	1680.00/件
规格参数	品牌:友嘉数控 型号:NC-YJ-2 类型:手轮
公司地址	中国 辽宁 大连市 大连市沙河口区西山街192B 2-2-2
联系电话	86-041186560006 13842620117

产品详情

品牌	友嘉数控	型号	NC-YJ-2
类型	手轮	规格	YJ
适用机床	车、铣、磨、加工中心	产品别名	手持操作站
材质	塑料	手柄高度	150 (mm)
手轮高度	90 (mm)	外径	1 (mm)
是否库存	是	是否批发	是
说明书：			

以下是产品照片。

1.概述.

它是一种小型的、易操作的手持单元。优异的性能使它成为各种nc加工机械，nc自动化机械的首选配套产品。它的主要特点包括：

I轴选择以及倍率选择的接点变更可靠。

I按人体工程学设计的壳体美观坚固。

I密封式结构具有防水、防油、防尘特性。

I工业级专用弹簧电缆，耐磨、抗腐蚀。

2、操作部件

急停按钮 波段开关 功能按键 手轮 电缆护套 弹簧电缆 磁铁夹持器 使能按钮 手持单元底座

3、操作部件说明

急停按钮：

手持单元上方的红色按钮为急停按钮，它对外提供一对常开触点和一对常闭触点。当发生危险时，为保护工件和机床，急停按钮必须立刻按下。按钮上方箭头指示方向旋转可脱离紧急停止状态。

波段开关：

手持单元正面上方有两个波段开关：左侧的为轴选择开关，可以用于最多选择5个轴。右侧的为进给倍率开关，可以用于最多选择5个进给倍率。

功能按键：

手持单元正面有三个功能按键。它们可以根据用户需求，自行定义。

手轮：

手轮用于触发所选择轴的移动运行。手轮可按nc系统轴控制单元的要求选择单端手轮或差分手轮，移动的脉冲当量由系统定义。

磁铁夹持器：

夹持器内有磁铁，把手持单元吸附到金属件上。

使能按钮：

手持单元两侧的黑色按钮为使能按钮，两个使能按钮为并联设计，任何一个按下或两个同时按下都将允许手轮控制轴移动。

手持单元底座：

用螺丝固定在机床适当位置，不操作时，手持单元可以放置在底座内。

2、操作部件

急停按钮 波段开关 功能按键 手轮 电缆护套 弹簧电缆 磁铁夹持器 使能按钮 手持单元底座

3、操作部件说明

急停按钮：

手持单元上方的红色按钮为急停按钮，它对外提供一对常开触点和一对常闭触点。当发生危险时，为保护工件和机床，急停按钮必须立刻按下。按钮上方箭头指示方向旋转可脱离紧急停止状态。

波段开关：

手持单元正面上方有两个波段开关：左侧的为轴选择开关，可以用于最多选择5个轴。右侧的为进给倍率开关，可以用于最多选择5个进给倍率。

功能按键：

手持单元正面有三个功能按键。它们可以根据用户需求，自行定义。

手轮：

手轮用于触发所选择轴的移动运行。手轮可按nc系统轴控制单元的要求选择单端手轮或差分手轮，移动的脉冲当量由系统定义。

磁铁夹持器：

夹持器内有磁铁，把手持单元吸附到金属件上。

使能按钮：

手持单元两侧的黑色按钮为使能按钮，两个使能按钮为并联设计，任何一个按下或两个同时按下都将允许手轮控制轴移动。

手持单元底座：

用螺丝固定在机床适当位置，不操作时，手持单元可以放置在底座内。

2、操作部件

急停按钮 波段开关 功能按键 手轮 电缆护套 弹簧 电缆 磁铁 夹持器 使能按钮 手持单元底座

3、操作部件说明

急停按钮：

手持单元上方的红色按钮为急停按钮，它对外提供一对常开触点和一对常闭触点。当发生危险时，为保护工件和机床，急停按钮必须立刻按下。按钮上方箭头指示方向旋转可脱离紧急停止状态。

波段开关：

手持单元正面上方有两个波段开关：左侧的为轴选择开关，可以用于最多选择5个轴。右侧的为进给倍率开关，可以用于最多选择5个进给倍率。

功能按键：

手持单元正面有三个功能按键。它们可以根据用户需求，自行定义。

手轮：

手轮用于触发所选择轴的移动运行。手轮可按nc系统轴控制单元的要求选择单端手轮或差分手轮，移动的脉冲当量由系统定义。

磁铁夹持器：

夹持器内有磁铁，把手持单元吸附到金属件上。

使能按钮：

手持单元两侧的黑色按钮为使能按钮，两个使能按钮为并联设计，任何一个按下或两个同时按下都将允许手轮控制轴移动。

手持单元底座：

用螺丝固定在机床适当位置，不操作时，手持单元可以放置在底座内。

2、操作部件

急停按钮 波段开关 功能按键 手轮 电缆护套 弹簧 电缆 磁铁 夹持器 使能按钮 手持单元底座

3、操作部件说明

急停按钮：

手持单元上方的红色按钮为急停按钮，它对外提供一对常开触点和一对常闭触点。当发生危险时，为保护工件和机床，急停按钮必须立刻按下。按钮上方箭头指示方向旋转可脱离紧急停止状态。

波段开关：

手持单元正面上方有两个波段开关：左侧的为轴选择开关，可以用于最多选择5个轴。右侧的为进给倍率开关，可以用于最多选择5个进给倍率。

功能按键：

手持单元正面有三个功能按键。它们可以根据用户需求，自行定义。

手轮：

手轮用于触发所选择轴的移动运行。手轮可按nc系统轴控制单元的要求选择单端手轮或差分手轮，移动的脉冲当量由系统定义。

磁铁夹持器：

夹持器内有磁铁，把手持单元吸附到金属件上。

使能按钮：

手持单元两侧的黑色按钮为使能按钮，两个使能按钮为并联设计，任何一个按下或两个同时按下都将允许手轮控制轴移动。

手持单元底座：

用螺丝固定在机床适当位置，不操作时，手持单元可以放置在底座内。