

吸塑外壳 厚板吸塑外壳 奇励吸塑

产品名称	吸塑外壳 厚板吸塑外壳 奇励吸塑
公司名称	东莞市奇励吸塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇水朗村拥军路170号奇励吸塑
联系电话	13728208975

产品详情

机箱生产过程应加强的管理,应注意哪些加工环节?

机箱生产过程应加强的管理，应注意哪些加工环节？可靠的材料供应商：提供的进口及国产ABS材料。精度SLA及CNC：保证产品的机加工精度在0.05mm内。完整的质量控制体系：由跟单员、生产组长、部门主管、部门经理、质检部门层层把关，杜合格产品出厂。强大的信息互联系统：通过简单的计算机操作，能随时反映出各部门的生产饱和度及工作进度情况，便于跟踪并准确控制交货期。规模大，机器多，人力资源充沛，交货期相对较短。

吸塑外壳的绿色发展

吸塑外壳的绿色发展一、它是一种热塑性环保塑料制品，含有的主要化学元素是碳、氢以及氧，都属于可降解塑料，降解产生的二氧化碳。PETG材料大的优点是无毒。众所周知，通常塑料都具有一定的毒性，在使用过程中会产生一定的有毒物质，给人体带来一定的影响。二、应用范围PETG材料的吸塑外壳因具有无毒、无害及环保等优点，广泛应用于化妆品、仪器、电子、印刷、玩具、渔具等等的吸塑外壳，比如经常用到的折胶盒、圆筒等，给我们生活带来了极大的便利。

外壳吸塑有哪些工艺流程组成？1. ABS来说较多的是，电脑壳，电视机壳，仪表壳，车

面板，装饰材料，把这料挑开，特别电镀、喷漆颜色等要分开。2. 化学处理、退镀、退漆，但退镀退漆必须慎重，因化学有一定配比，要用防护用品和容器，否则会引起伤害等事件。3. 清洗槽去清洗，然后去晒干，配色或放辅助材料，目的是提高质量。4. 专用挤出机去造粒，但一定要放上过滤网，但过滤网按产品要求而放。5. 切粒有冷水切粒，也有风冷切粒，切粒标准，3X4mm，后进行包装标号。