

胶州新锐塑机 西藏PVC结皮发泡板生产线

产品名称	胶州新锐塑机 西藏PVC结皮发泡板生产线
公司名称	青岛新锐塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北京西路889号
联系电话	13953205838

产品详情

PVC木塑发泡板生产线主要用PVC和木粉生产整体门板、建筑模板、橱柜门板、窗台板、墙裙板等其他木塑板材。该生产线可以根据不同板材断面、板材的不同用途设计不同的产品价格比重，用不同规格的木塑专用双螺杆挤出机，及木塑专用螺杆挤出机，并可配置相应的真空定型台、牵引机、横向切割机、翻料平台等辅助设备。更换不同的模具即可生产不同规格的木塑板材。牵引机采用我公司独特技术，工作平稳，可靠性好，牵引力大。真空定型采用特殊加大涡流冷却系统，便于冷却定型，以满足宽幅木塑板材的生产特点的需要。横向切割装置与板材牵引速度保持同步，设计合理，供应PVC结皮发泡板生产线，运行稳定，可自动定尺切割。

PVC结皮发泡板生产设备PVC结皮发泡板生产线发泡板材设备

硬质PVC结皮发泡板材的特性：

所谓硬质PVC结皮发泡技术是以PVC树脂为主要原料，加上其他化学助剂，通过专用混料捏合机分散捏合后，在经过专用挤出生产流水线进行加工的技术。板材具有均匀泡孔结构，西藏PVC结皮发泡板生产线，密度一般在0.5g/cm³--0.6g/cm³范围内，并且该板材在防水、阻燃、防蛀、隔音等性能方面明显优于木材及PVC自由发泡板材，这种板材充分克服了普通PVC自由发泡板材密度过大（一般为0.65g/cm³），不具备热烘烤性能等弊病。在装饰行业，采用硬质PVC结皮发泡装饰板材，比用天然木材耗用工时少，并且可减轻工人的劳动强度。

评价发泡片材质量的关键因素

对发泡材料来说，生产PVC结皮发泡板生产线，泡孔的大小和均匀程度是影响片材质量的关键因素。对低倍发泡片材，泡孔小而均匀，发泡片材韧性好，强度高，表面质量好。从降低发泡片材密度方面考虑，只有泡孔小而均匀才有进一步降低密度的可能性，PVC结皮发泡板生产线多钱，泡大而散很难进一步降低密度。

常见问题

在PVC发泡片材挤出过程中，碰到的问题基本可以归为4类，一是稳定性问题；二是熔体强度问题；三是润滑问题；四是分散问题。这四类问题特别是前三类问题会相互制约，交叉影响，从表面现象看有时很难立刻分清楚，要说方观察分析，找到问题根源才能根本解决。

胶州新锐塑机-西藏PVC结皮发泡板生产线由青岛新锐塑料机械有限公司提供。青岛新锐塑料机械有限公司（www.xinruisuji.com）位于青岛胶州市北京西路889号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前新锐塑机在其它中享有良好的声誉。新锐塑机取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。新锐塑机全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.qdxinruisuji.b.com）还是从事塑料板片材设备，山东塑料板片材生产线，胶州PVC塑料板片材生产设备的厂家，欢迎来电咨询。