

耳机音圈批发 耳机音圈 盛迪科技

产品名称	耳机音圈批发 耳机音圈 盛迪科技
公司名称	东莞市盛迪科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市高埗镇凌屋村工业区
联系电话	13903037232 13903037232

产品详情

1、0.2mm以下的薄片零件上料，传统振动盘上料，遇到薄片类的容易叠片，耳机音圈厂，分不开；而我们音圈电机柔性供料器采用多向震动分散零件，视觉拍照定位，机器人抓取，很好的解决了薄皮类零件的上料问题；

2、表面易刮擦损伤的电镀产品，因传统振动盘在料仓内不断循环，其零件表面易被产品相互之间和料道刮伤，而我们的音圈电机柔性供料器视觉选料，无需循环往复送料，一次抓取干净。

张力设定不良：绕线张力设定过大（绕线时断线），钩线张力设定过大（挂钩时断线）。处理方法：通过张力对照表用弹簧称核对后方可设定，绕线。张力的设定与线圈的材质、线圈的大小、绕制速度等因素有关，耳机音圈，在设置张力的时候应当多考虑几个因素。

张力机构上弹簧使用不适：弹簧力大绕线时会把线拉断。处理方法：改用合适的弹簧。

护线套与钩线套位置不对：护线套与钩线套平齐，耳机音圈批发，甚至还短些（护线套推槽或推键磨损严重）。线挂钩后没完全被推出转位时线在钩线套开口处刮断。处理方法：按照使用说明书调整护线套与钩线套距离。

钩线摆角行程不对：摆角行程偏小，入线钩子会露出钩线套开口上部线推出会断线或刮伤。摆角行程偏大，入线下一钩子会露出钩线套开口下部线推出会断线或刮伤。（挂钩到绕线位角度设定大小相关）

程序参数设定不当：绕线到挂钩角度过大，线会拉入导线模内，合模线夹住。钩线速度过快，而且配合不好。处理方法：参数设定正确，经常检查。

耳机音圈批发-耳机音圈-盛迪科技由东莞市盛迪科技有限公司提供。“电子产品,塑料制品,五金制品,感应

线圈,模具”就选东莞市盛迪科技有限公司(www.shengdi0769.com),公司位于:东莞市高埗镇凌屋村工业区,多年来,盛迪电子坚持为客户提供好的服务,联系人:梁经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。盛迪电子期待成为您的长期合作伙伴!