

全自动铆钉机 东莞市通晟机械

产品名称	全自动铆钉机 东莞市通晟机械
公司名称	东莞市通晟机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市企石镇霞朗村向丁工业区
联系电话	13825728755

产品详情

气动铆钉机的功能特性

气动铆钉机比照同类机型，它具有更大的作业行程、更大下压力，铆接规模更广。旋铆机是选用规范厂家出产的节能电机，既节省能耗又极大进步寿数和安全。

铆钉机的核心部件旋铆头为模块化规划的独立部件，装置与修理极为便利。选用铝合金刚玉)缸筒和聚氨酯密封件，多倍进步机床使用寿数。铆钉机径向铆接的核心部件-球面座和球头座，选用轴承钢球面磨削成型。铆头刺进球头座构成一个部件，时间处于球面指向球心的半径方向，因而叫径向铆接。

气动铆钉机喷涂机身油漆的技术

- 1、经过机械加工后的气动铆钉机床身铸件，涂漆前必须用金属清洗剂或洁净的工业进行淋洗或刷洗，全自动铆钉机，确保彻底清除表面的油污和其他污物。
- 2、底漆刷涂或喷、浸要均匀，底漆在使用前必须充分搅拌均匀，稀释至适当的年度再进行涂抹。
- 3、鸡眼机机床床身涂装前要对鸡眼机床身铸件进行检查，对表面凹凸不平处要使用工具进行修整，表面的污物要予以清除。
- 4、采用水磨技术进行打磨，为防止铆钉机机床铸件经过加工的表面生锈，需要采用防锈水进行打磨。
- 5、填充铸件凹陷的原子灰要按照产品的使用说明加入适量的固化剂，使用前必须充分搅拌均匀。

6、在后一到腻子打磨清理干净后，需要喷涂过第二道底漆，这样可以提高漆膜的平整度，提高漆膜的光泽。

东莞市通晟机械有限公司，是专业生产铆钉机、鸡眼机设备制造商！主要产品：铆钉机、鸡眼机、旋铆机、钮扣机、双粒鸡眼机、气动鸡眼机等。

轴向铆钉机是对钢件电镀工艺层维护合适的型号，商品在铆合该类零部件时，通常规定铆合件的形变水平要小，电镀工艺层的工艺处理好些。但无论工序上怎样确保，很大范畴的形变工序都不可以确保表层彻底完好无损，按经历为通常可维护约90%的电镀工艺层。

全自动铆钉机-东莞市通晟机械(在线咨询)由东莞市通晟机械有限公司提供。东莞市通晟机械有限公司(jiyanji.com)位于东莞市企石镇霞朗村向丁工业区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前通晟机械在节能设备中享有良好的声誉。通晟机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。通晟机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。