

珠海喷漆 五金喷漆加工 景合盟科技

产品名称	珠海喷漆 五金喷漆加工 景合盟科技
公司名称	佛山市顺德区活创实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流富安工业区纵一路9号
联系电话	13702631828 13702631828

产品详情

造成工件喷漆加工后表面粗糙的多方面原因

原因之一有可能是喷漆加工区域的环境温度过高，使得喷漆所用的溶剂及稀释剂挥发速度极快，这样当雾化了涂料到达钢材表面时，就已经粒子化了，喷漆加工费用，当然无法流平。

原因之二可能是喷漆加工设备设置的压力过高，导致漆料的雾化过于剧烈，五金喷漆加工，同样也会造成溶剂的挥发速度加快。当漆料无法在工件表面流平之后就会呈现粗糙的表面。

喷漆加工后羽状边开裂的成因和预防方式

喷漆加工过后，在很短的时间内就出现了漆膜羽状边开裂的现象，这让我们措手不及。这样的漆面显然是不符合规范的，需要尽快找到喷漆加工后出现羽状边开裂的原因，并予以整改。

经过对喷漆加工过程的分析可以确定，有四种原因可能会引起羽状边开裂，一是喷漆加工材料中加入了过量的稀释剂或劣质稀释剂；而是在喷漆加工前打磨斜边时运用了过粗的砂纸，且喷漆前没有适当的处理，喷漆加工，油漆中的溶剂进入了砂纸痕迹腐蚀漆膜。

喷涂加工工艺中喷涂压力的调控及设备的清洁

在开始清洁和保养直线，需要关闭喷枪上的气压阀，并拆下喷枪及枪嘴，珠海喷漆，然后用清水将其洗净；紧接着要做的是卸掉与储气罐连接的气管，插上空气清洗气管，气管另一端插入出料口处的气动接头上，料斗内倒入清水。

只需要打开气压阀、启动搅挤机，循环清洗就开始了。等到不断有清水流从喷枪口流出的时候，才能算是清洗干净了；将洗净后的送料管卸掉并置放于适当位置，并将搅拌棒与搅挤机连接的弹簧销退出，这里的部件也得清洗干净。

珠海喷漆-五金喷漆加工-景合盟科技(推荐商家)由广东顺德景合盟科技有限公司提供。广东顺德景合盟科技有限公司(www.jhmhc.cn)有实力，信誉好，在广东佛山的化工产品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进景合盟科技和您携手步入辉煌，共创美好未来！