

不锈钢管切管机 华澳化工公司 周口切管机

产品名称	不锈钢管切管机 华澳化工公司 周口切管机
公司名称	潍坊华澳机电科技中心
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊经济开发区新元路11号（总厂）
联系电话	13605360961

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：潍坊华澳机电科技中心

现在的市场其实就是利益商场，每家生产企业都无可避免的想要走效率生产低成本投入的道路，从中获取更多的利益。随着我国科学技术的不断发展，机械世界出现了很多品牌不一、功能性不同的机械，它们不仅仅形态不同，其各怀特色，而这些机械的需要不同款型的全自动切管机对其进行精心。全自动切管机是现在市场上为受欢迎的设备，周口切管机，其一直是奔着效益低成本的方向发展，以此来满足更多客户的需求。

随着高科技水平的不断提升，大型切管机供应商，目前的行业正打造设备全新亮点，对全自动切管机向智能化、效化等方向发展做着不可替代的作用，并且自动化技术在全自动切管机上的研究应用高达一半以上，电脑设计与机电一体化的使用能够在一定程度上提升生产效率，能够让设备更加具备柔性 with 灵活性等特点，更加可以很好的降低全自动切管机在其生产过程中的复杂性。

切管机切割轨迹运动关系描述及数学模型的建立被切管保持不动，切割机本体完成切割过程的全部运动过程，即割炬沿被切管做三轴联动与一轴手动。其运动关系描述如下：正式切割前，割炬沿被切管径向

做升降运动，以调整割炬相对于被切管的位置关系，这项工作由操作人员来控制完成，即手动。正式切割开始后，根据已经调整好的各项参数，割炬自动完成切割全过程，即割炬按照已经设定的速度要求绕被切管做回转运动，同时，割炬沿被切管轴线做轴向移动，其速度大小由切割板的厚度及割炬的回转速度决定。

在输油管线的维护作业中，切管机批发，气动切管机现场使用效果良好，降低了工人的劳动强度，提高了工程质量，具有可观的经济效益和社会效益。

切管机是管材加工及应用行业的专用加工设备。切管机主要用于海洋石油导管架及海上石油平台制造工程中各种金属管材T、K、Y等多种接头形式的自动切割，其中接口形式多以管—管相贯或管—板相贯的形式。国内外对于相贯管接头坡口的数控加工研究已进入工程应用阶段，要实现这类坡口的数控火焰加工必须先求得相贯线及坡口角的几何数据。渤海石油公司80年代初从日本引进了2台自动切管机，对于多管—板相贯坡口，是以管—管或管—板相贯的数学模型为基础分多次切割完成的，生产效率低且废品率高。

检查电源供应的伏特数（VOLTAGES）是否与机械标示一致，如果不是请勿接电。

连接压缩空气管：压缩空气供应源必须维持在6-8BAR（90-115PSI）将压缩空气以T. D. 5/16空压管接到机器底座后下方的快速接头母端既可。

测试步骤

1. 将切管机主控制的电源开关打开。
2. 按主要控制面板手动按钮；主轴即刻转动；注意看主轴是否逆时针转动，（跟锯片安全盖上的指示方向一致）如果不是，请关上电源箱开关，不锈钢管切管机，将开关连接的任何两条线对调连接，再开启开关，依上述步骤重新测试。

不锈钢管切管机-华澳化工公司-周口切管机由潍坊华澳机电科技中心提供。不锈钢管切管机-华澳化工公司-周口切管机是潍坊华澳机电科技中心（www.wfhuaao.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：李经理。