

# 数控法兰打孔机定制 蚌埠数控法兰打孔机 嘉迈机械价格合理

产品名称	数控法兰打孔机定制 蚌埠数控法兰打孔机 嘉迈机械价格合理
公司名称	德州嘉迈机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州经济技术开发区升源路318号
联系电话	18315829992

## 产品详情

数控法兰打孔机的工作流程：

- 1、根据加工的尺寸大小，加工孔的数量，连接板冲孔机，加工孔的尺寸，加工孔位置数据等制作固定夹具。把夹具和自动转盘紧固。
- 2、在控制电脑内设定好加工数据。
- 3、把需加工的材料固定在自动转盘上。
- 4、启动机器，机器根据电脑指令和加工数据一次性完成打孔、钻孔、铣孔、通孔、盲孔、多孔、高低孔等加工程序。

圆法兰冲孔机在使用时需要注意的事项：

- 1、液压冲孔机配套电动泵的系统压力出厂前已校调为63MPa范围内，用户不可随意调整。
- 2、冲孔机装配上、下模时，必须型号一致，上模固定套一定要拧紧。
- 3、在使用的过程中应注意加油和放气。
- 4、不得在有腐蚀性物质的场所作业或存入等等。

圆法兰冲孔机使用时需注意以下几个方面：

- 1、液压冲孔机配套电动泵的系统压力出厂前已校调为63MPa范围内，用户不可随意调整。
- 2、冲孔机装配上、下模时，必须上、下模型号一致，上模固定套一定要拧紧。
- 3、液压冲孔机下模安放时要注意刀口向上(孔径小的一头)，数控法兰打孔机哪里好，切不可装反而损坏机器。
- 4、液压冲孔机在操作过程中，系统已有工作压力的情况下，不可拆下快速接头。
- 5、应注意清除孔时产生的废料，以免将下模孔塞满而损坏机具。
- 6、被冲排应基本平整。
- 7、在使用过程后应注意加油和放气。
- 8、在有荷载情况下，不得将快速接头卸下。
- 9、不得在有腐蚀性物质的场所作业或存入。

角钢法兰生产线改变传统冲床带冲孔模具的操作模式，蚌埠数控法兰打孔机，全数控下料，直接由液压冲孔系统成型，数控法兰打孔机定做，可同时冲螺栓孔和铆钉孔，孔与孔间距可数控调整，并可定尺剪断。

全自动冲孔机的工作流程：

- 1、根据加工的尺寸大小，加工孔的数量，连接板冲孔机，加工孔的尺寸，加工孔位置数据等制作固定夹具。把夹具和自动转盘紧固。
- 2、在控制电脑内设定好加工数据。
- 3、把需加工的材料固定在自动转盘上。
- 4、启动机器，机器根据电脑指令和加工数据一次性完成打孔、钻孔、铣孔、通孔、盲孔、多孔、高低孔等加工程序。

数控法兰打孔机定制-蚌埠数控法兰打孔机-嘉迈机械价格合理由德州嘉迈机械设备有限公司提供。“通风设备,切割设备,环保设备,通风管道加工设备”就选德州嘉迈机械设备有限公司（[www.dzjiamai.com](http://www.dzjiamai.com)），

公司位于：德州经济技术开发区升源路318号，多年来，嘉迈机械坚持为客户提供好的服务，联系人：刘经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。嘉迈机械期待成为您的长期合作伙伴！