

惠州市真空电镀 uv真空电镀 新威

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 惠州市真空电镀 uv真空电镀 新威 |
| 公司名称 | 惠州市惠阳区秋长新威塑胶厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省惠阳区秋长镇新塘村鸿泰小组 |
| 联系电话 | 13680826908 13680826908 |

产品详情

在一般情况下离子镀的镀层很薄，所以常将离子镀的镀层称为镀膜。

在对塑料制品实施蒸镀时，为了确保金属冷却时所散发出的热量不使树脂变形，必须对蒸镀时间进行调整。此外，熔点、沸点太高的金属或合金不适合于蒸镀。置待镀金属和被镀塑料制品于真空室内，采用一定方法加热待镀材料，使金属蒸发或升华，金属蒸汽遇到冷的塑料制品表面凝聚成金属薄膜。在真空条件下可减少蒸发材料的原子、分子在飞向塑料制品过程中和其他分子的碰撞，减少气体中的活性分子和蒸发源材料间的化学反应（如氧化等），从而提供膜层的致密度、纯度、沉积速率和与附着力。通常真空蒸镀要求成膜室内压力等于或低于 10^{-2} Pa，对于蒸发源与被镀制品和薄膜质量要求很高的场合，惠州市真空电镀，则要求压力更低（ 10^{-5} Pa）。镀层厚度 $0.04-0.1\mu\text{m}$ 太薄，反射率低；太厚，附着力差，易脱落。厚度 $0.04\mu\text{m}$ 时反射率为90%。

真空电镀工艺--染色 & 烘干

染金色---使镀膜外观呈现镀金色的效果

a> 配染色液:一般用300份水配1份色粉。(色粉供货商:华松化学工业有限公司);

b> 保持染色液70℃恒温，通入气流搅动令染色液均匀无沉淀;

c> 染色时间:3~12s，真空电镀厂家，之后用清水清洗两次;

d> 出现色差时，从温度?时间及染色比例来调整;

e> 染色件外观要求:色对签办且色泽均一，无起点，不脱模光泽好，无刮花.烘干:温度70℃，时间30~40min.

惠州市真空电镀-uv真空电镀-新威(诚信商家)由惠州市惠阳区秋长新威塑胶厂提供。惠州市真空电镀-uv

真空电镀-新威(诚信商家)是惠州市惠阳区秋长新威塑胶厂 (hzxinwei.com) 升级推出的, 以上图片和信息仅供参考, 如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话, 业务联系人: 张小姐。