

# 风批 液压扭力扳手风批种类 深圳东日吉田

产品名称	风批 液压扭力扳手风批种类 深圳东日吉田
公司名称	深圳市东日吉田自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道禾花社区华南大道一号华南国际印刷纸品包装物流区（一期）P21栋117
联系电话	17722680889 17722680889

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳市东日吉田自动化设备有限公司

### 一、可靠性高，抗振能力强

SMT贴片加工采用的是片状元器件，具有高可靠性，器件小而轻，故抗振能力强，采用自动化生产，贴装可靠性高，一般不良焊点率小于万分之一，比通孔插元件波峰焊接技术低一个数量级，能够保证电子产品或元器件焊点缺陷率低，目前几乎有90%的电子产品采用SMT工艺。

### 二、电子产品体积小，组装密度高

SMT贴片元件体积只有传统插装元件的1/10左右，而重量也只有传统插装元件的10%，通常采用SMT技术可使电子产品体积缩小40%-60%，质量减轻60%~80%，所占面积和重量都大为减少。而SMT贴片加工组装元件网格从1.27MM发展到目前0.63MM网格，个别更是达到0.5MM网格，采用通孔安装技术安装元件，可使组装密度更高。

### 三、高频特性好，性能可靠

由于片式元器件贴装牢固，器件通常为无引线或短引线，降低了寄生电感和寄生电容的影响，提高了电路的高频特性，减少了电磁和射频干扰。采用SMC及SMD设计的电路频率达3GHz，而采用片式元件仅为500MHz，可缩短传输延迟时间。可用于时钟频率为以上16MHz以上的电路。若使用MCM技术，计算机工作站的时钟频率可达100MHz，由寄生电抗引起的附加功耗可降低2-3倍。

#### 四、提高生产率，实现自动化生产

目前穿孔安装印制板要实现完全自动化，扭力扳手风批哪个牌子好，还需扩大40%原印制板面积，这样才能使自动插件的插装头将元件插入，液压扭力扳手风批报价，否则没有足够的空间间隙，将碰坏零件。自动贴片机(SM421/SM411)采用真空嘴吸放元件，真空吸嘴小于元件外形，风批，反而提高安装密度。事实上小元件及细间距QFP器科均采用自动贴片机进行生产，以实现全线自动化生产。

#### 五、降低成本，减少费用

(1)印制板使用面积减小，面积为通孔技术的1/12，若采用CSP安装则其面积还要大幅度下降;

(2)印制板上钻孔数量减少，节约返修费用;

(3)由于频率特性提高，减少了电路调试费用;

(4)由于片式元器件体积小、质量轻，减少了包装、运输和储存费用;

采用SMT贴片加工技术可节省材料、能源、设备、人力、时间等，可降低成本达30%-50%。

正常的情况下的常见故障有:

##### 1. 自锁功能无法调节:

产生原因:1.量程调节超出大量程

##### 2. 锁定键反向过紧

##### 2. 扭力接头打滑:

产生原因:1.方向转换钮未拔到位.

##### 2. 连接头未装到位

##### 3. 扭力值无法调整:

产生原因:紧锁键处于自锁状态

##### 4. 超出量值未作声响:

产生原因:方向调整钮拔错位.

##### 5. 测量数值偏大:

产生原因: 1.加力速度过快

##### 2. 扭力表数值指针未归零

预置式是目前市场的主流的产品，主要体现在价格便宜，液压扭力扳手风批种类，其它3种相对来说，价格较贵.不过由于各行各业对这方面要求越来越高，以及效率的要求，数显式、指针式(表盘式)及打滑式(自滑转式)的需求会越来越高至于保养方面：

(1)使用完扭矩扳手后须将扭矩值调整至小值。

(2)在使用扭矩扳手之前请先作“预加负荷”。

(3)请勿使扭矩扳手“过负载”。

(4)请勿任意使用非原厂的延长杆。

(5)请勿将扭矩扳手当作其他工具使用。

(6)请保持扭矩扳手清洁与完整。

(7)请定期校验扭矩扳手。

(8)螺丝拆卸扭矩值约为锁紧扭矩值的1.5倍。

风批-液压扭力扳手风批种类-深圳东日吉田(推荐商家)由深圳市东日吉田自动化设备有限公司提供。深圳市东日吉田自动化设备有限公司（[donriqd.1688.com](http://donriqd.1688.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！