

双螺杆挤出机厂家 南京百优 浙江双螺杆挤出机

产品名称	双螺杆挤出机厂家 南京百优 浙江双螺杆挤出机
公司名称	南京百优挤出机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁
联系电话	18652098726

产品详情

当前国内浇注型高聚物粘接(casting polymer bonded explosive，浇注PBX)的装药技能主要选用立式捏合机混合、真空浇注成型的接连式出产技能。选用双螺杆挤出机进行接连捏合挤注，不仅可以进步浇注PBX装药的出产能力，并且产质量量均匀，出产过程安全。要展开中国浇注PBX双螺杆接连捏合挤出装药技能技能研讨，平行双螺杆挤出机，首要有必要处理此类技能办法的安全性评估；因而，笔者关于浇注PBX双螺杆接连装药技能技能的安全性进行剖析。

双螺杆造粒机运行中有哪些需要注意的问题

- 1、当机头压力超过设定报警值时，料压报警信号灯亮并自动停机。
- 2、主电机和油泵电机有电气连锁，即油泵电机不启动，主电机不能启动；主电机不停车，油泵电机不能停车。
- 3、主电机和喂料电机有电气连锁，即主电机不启动，喂料电机不能启动；喂料电机主电机不停车，主电机不能停车。主电机控制柜具有过电流保护，出厂前已设定好。此外，还具有机械保护装置，一般为尼龙剪切销式安全联轴器。当超过设计扭矩时，剪切销被切断，传动箱停止工作。

双螺杆挤出机厂家来给大家简单介绍一下关于双螺杆挤出机的日常养护注意事项：

- 1、在用一段时间之后要对挤出机进行一次的检查，双螺杆挤出机哪家好，检查所有螺钉的松紧情况，并做好记录。禁锢易松动的螺紋件，即时检查，以防运行时发生故障。
- 2、日常维护的基本是清洁机器，润滑挤出机的各个运动部件。比如减速箱中会有齿轮磨下来的铁

屑或其它杂质，检查齿轮和轴承的磨损情况并做好记录。清洗齿轮同时更换减速箱润滑油。

3、如发现仪表、指针的转向满度，应检查热电偶等边线的接触是否良好。

4、检查，调整电动机，控制仪表，各个管路以及工作部件。如果生产中突然断电，浙江双螺杆挤出机，主传动和加热停止，当恢复供电时，必须将料筒各段重新加热到规定的温度并保温一段时间后方可开动挤出机。

5、挤出机附属的冷却水管内壁易结水垢外部易腐蚀生锈。日常维护时应做认真检查，水垢过多会堵塞管路，达不到冷却作用，锈蚀严重会漏水，日常维护中必须采取除垢和防腐降温措施。

6、重点检查对驱动螺杆转动的直流电动机的电刷磨损情况，定期检测电动机的电阻值是否在规定值以上。此外要检查连接线及其它部件是否生锈，并采取保护措施。

双螺杆挤出机厂家-南京百优-浙江双螺杆挤出机由南京百优挤出机械有限公司提供。“双螺杆挤出机械”就选南京百优挤出机械有限公司（www.njbeyou.com），公司位于：南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁，多年来，百优坚持为客户提供好的服务，联系人：董经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。百优期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.jchuj.cn）还是从事江苏水下切粒造粒机，南京切粒造粒机，水下切粒造粒机的厂家，欢迎来电咨询。