

进口德国UTP7015镍基焊条E NiCrFe-3镍基焊条

产品名称	进口德国UTP7015镍基焊条E NiCrFe-3镍基焊条
公司名称	河北铭越焊接材料有限公司
价格	360.00/公斤
规格参数	品牌:德国UT 型号:UTP7015 产地:德国
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇王尔庄（注册地址）
联系电话	13313094517

产品详情

牌号	熔敷金属	特性及用途
DIN 1736/8556	性能	
AWS A5.11/14 80Ni	0.2 > 300MPa	用于纯镍、低碳镍、镍合金、镍包覆钢的焊接和堆焊。如化学工业、食品工业和电站等行业压力容器和装置的结构焊接。
EL-NiTi3	b > 450MPa	DIN Mat.No. UNS
E Ni-1	> 30%	Ni99.6 2.4060
A 80Ni	Akv > 160J	Ni99.2 2.4066 N02200
SG-NiTi4	Akv > 255J	LC-Ni99.6 2.4061 N02205
ER Ni-1		LC-Ni99 2.4068 N02202
80M		用于镍铜合金、镍铜包覆钢的焊接和堆焊。也可用于钢与铜及铜合金、镍铜合金等异种材料的焊接。如化学和石化工业、海水淡化及海洋设备等结构。
EL-NiCu30Mn		
E NiCu-7	NiCu30Fe 2.4360 N04400	
A 80M	NiCu30Al 2.4375 N05500	
SG-NiCu30MnTi		埋弧焊配用UP Flux 50-04焊剂。

ER NiCu-7

UP 80M

UP-NiCu30MnTi

Akv > 80J

Akv > 150J

068HH

0.2:390MPa

焊缝金属为全奥氏体组织，对脆化不敏感。

EL-NiCr19Nb

b:620MPa

用于低温钢(含镍到9%，工作温度到-196℃，尤其是焊接接头须经历热变形或去应力退火的场合)、奥氏体CrNi钢以及异种材料(如奥氏体与铁素体不锈钢、钢与镍合金或铜合金等)的

—

:35%

Akv > 80J 20

> 65J -196