

飞轮法兰环定做 协进机械加工定制 太原飞轮法兰环

产品名称	飞轮法兰环定做 协进机械加工定制 太原飞轮法兰环
公司名称	济南市协进机械配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市章丘区相公庄街道牛推二村村西
联系电话	13573104588

产品详情

济南协进配件机械厂是专业化从事锻造技术开发和生产的企業。经过多年的创新和发展，协进锻造厂已形成了一套严密的技术开发，产品的批量锻造，质量控制的管理体系。主要产品：法兰、锻件、碾环机、颗粒机、齿圈毛坯、加强圈、榨圈、外齿轮毛坯锻造，法兰盘锻造及飞轮齿圈、内齿圈、研磨机齿圈、和斜面锥度环等环加工

法兰的分类

法兰已经成为人们生活，必不可少的一部分物品，法兰关系着人们的生活质量，促进国家金融。那么法兰到底是什么？

1、按化工(HG)行业标准分：整体法兰(IF)、螺纹法兰(Th)、板式平焊法兰(PL)、带颈对焊法兰(WN)、带颈平焊法兰(SO)、承插焊法兰(SW)、对焊环松套法兰(PJ/SE)、平焊环松套法兰(PJ/RJ)、衬里法兰盖(BL(S))、法兰盖(BL)。

2、按石化(SH)行业标准分：螺纹法兰(PT)、对焊法兰(WN)、平焊法兰(SO)、承插焊法兰(SW)、松套法兰(LJ)、法兰盖(不表注)。

3、按机械(JB)行业标准分：整体法兰、对焊法兰、板式平焊法兰、对焊环板式松套法兰、平焊环板式松套法兰、翻边环板式松套法兰、法兰盖。

4、按国家(GB)标准分：整体法兰、螺纹法兰、对焊法兰、带颈平焊法兰、带颈承插焊法兰、对焊环带颈松套法兰、板式平焊法兰、对焊环板式松套法兰、平焊环板式松套法兰、翻边环板式松套法兰、法兰盖

。

济南协进配件机械厂是专业化从事锻造技术开发和生产的企業。经过多年的创新和发展，协进锻造厂已形成了一套严密的技术开发，飞轮法兰环定做，产品的批量锻造，质量控制的管理体系。主要产品：法兰、锻件、碾环机、颗粒机、齿圈毛坯、加强圈、榨圈、外齿轮毛坯锻造，法兰盘锻造及飞轮齿圈、内齿圈、研磨机齿圈、和斜面锥度环等环加工

非标法兰的常用标准介绍

非标法兰在锻造上有起着重要的作用，其是应用的为广泛的法兰之一，下面让我们一起来了解一下其常用标准吧。

非标法兰

常用标准:

国标：GB/T9112-2010 (GB9113 · 1-2010 ~ GB9123?4-2010)

化标：HG20592-2009

美标：ANSI B16.5 Class150、300、600、900、1500 (WN、SO、BL、TH、LJ、SW)

日标：JIS 5K、10K、16K、20K (PL、SO、BL、WN、TH、SW)

不锈钢非标法兰

不锈钢非标法兰

德标：DIN2573、2572、2631、2576、2632、2633、2543、2634、2545 (PL、SO、WN、BL、TH)

化工部标准：HG5010-52 ~ HG5028-58、HGJ44-91 ~ HGJ65-91、HG20592-97系列、HG20615-97系列

机械部标准：JB81-59 ~ JB86-59、JB/T79-94 ~ JB/T86-94、JB/T74-1994

压力容器标准：JB1157-82 ~ JB1160-82、JB4700-2000 ~ JB4707-2000

应用范围：锅炉压力容器、石油、化工、造船、制药、冶金、机械、冲压弯头食品等行业

质量管理：ISO9001:2000质量管理体系认证

济南协进配件机械厂是专业化从事锻造技术开发和生产的企業。经过多年的创新和发展，飞轮法兰环加工，协进锻造厂已形成了一套严密的技术开发，产品的批量锻造，质量控制的管理体系。主要产品：法兰、锻件、碾环机、颗粒机、齿圈毛坯、加强圈、榨圈、外齿轮毛坯锻造，法兰盘锻造及飞轮齿圈、内齿圈、研磨机齿圈、和斜面锥度环等环加工

法兰基本知识

法兰的铸造本次出现是在1809年由英国人爱尔恰尔特(Erhardt)提出的，直到二十世纪初期法兰才逐步地被采用推广。而我国在三十年代也开始利用法兰管、筒类铸件如铁管、铜套、缸套、双金属钢背铜套等方面的使用与铸造。在耐热钢辊道、一些特殊钢无缝钢管的毛坯，造纸机干燥滚筒等生产方面，法兰

铸造法也用得很有成效。目前已制出高度机械化、自动化的法兰铸造机，飞轮法兰环厂家，已建起大量生产的机械化法兰铸管车间。几乎一切铸造合金都可用于法兰铸造法生产，法兰铸件的较小内径可达8毫米，较大直径可达3m，铸件的较大长度可达8m，法兰铸件的重量范围为几牛至几万牛(零点几公斤至十多吨)。

由于法兰铸造时，液体金属是在旋转情况下充填铸型并进行凝固的，因而法兰铸造便具有下述的一些特点：液体金属能在铸型中形成中空的圆柱形自由表面，这样便可不用型芯就能铸出中空的铸件，大大简化了套筒，管类铸件的生产过程，使铸造工艺大大简化，太原飞轮法兰环，生产率高、成本低;由于旋转时液体金属所产生的法兰力作用，法兰铸造工艺可提高金属充填铸型的能力，因此一些流动性较差的合金和薄壁铸件都可用法兰铸造法生产;由于法兰力的作用，改善了补缩条件，气体和非金属夹杂也易于自液体金属中排出，因此法兰铸件的组织较致密，缩孔(缩松)、气孔、夹杂等缺陷较少，力学性能好;消除或大大节省浇注系统和冒口方面的金属消耗，金属利用率高。

飞轮法兰环定做-协进机械加工定制-太原飞轮法兰环由济南市协进机械配件有限公司提供。济南市协进机械配件有限公司(www.xiejinjixie.com)位于济南市章丘区相公庄街道牛推二村村西。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前协进机械在齿轮中享有良好的声誉。协进机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。协进机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。