

# 赞比亚金矿采用山东华民B2材质多元合金钢球 30-90mm 优质耐磨 不破碎

产品名称	赞比亚金矿采用山东华民B2材质多元合金钢球 30-90mm 优质耐磨 不破碎
公司名称	山东金精炼金属科技有限公司
价格	5000.00/吨
规格参数	品牌:华民牌 直径:20-150mm 产地:山东济南章丘区
公司地址	山东省济南市章丘区官庄街道济王路10061号
联系电话	0531-83801336 15753183378

## 产品详情

一. 钢球生产工艺 定制原材料(莱钢、宝钢、建龙)-加热-成球-热处理(水温保持常态)-回火处理(高温回火处理,并保证钢球硬度的均匀,内外硬度的无差别性)-检测合格(每班次的抽检打压硬度和落球的跌落试验)-包装(吨袋/铁通)-入库;低铬钢球对比锻造钢球

耐磨性能:低铬钢球与廉价的45#钢材质锻造钢球对比,其耐磨性能比锻造钢球差15%-20%

破碎率:低铬球破碎率3%,锻造球1% 价格:低铬钢球价格与45#锻造合金钢球价格相差无几 锻造钢球的表面质量好,抗冲击性好,韧性强,耐磨性好,不易破碎和失圆。我们使用,锻造和锻压的方法,是可以将金属加热直到温度达到1100°C(250°C),利用锻压机械对金属坯料施加压力,使其产生塑性变形以获得具有一定机械性能、一定形状和尺寸锻件的加工方法。锻造钢球尺寸、高圆度、高硬度、具有机械属性。它耐磨耗,不易变形和破碎。可以由整体硬度高充分体现出来,表面硬度高达57hrc到67hrc,体积和硬度高达56hrc到64hrc,硬度分布统一,冲击韧性大于12j/cm<sup>2</sup>,破损率低、抗疲劳跌落试验超过20000次,实际的破损率不大于1%,接近于0。二. 锻造钢球技术标准: 1.直径: 20mm- 150mm

2.硬度:HRC60-HRC65; 心部硬度58-63, 体积硬度大于60度 3.冲击韧性:(12-35)J/cm<sup>2</sup>;

4.破碎率:小于1%; 5.失圆率:自始至终无变形,不失圆; 空气锤锻打钢球主要生产工艺流程如下:

- 1、圆钢棒料经检验合格后,按钢球尺寸下料到合适的圆钢锻;
- 2、圆钢锻经中频炉充分加热,保证在锻打中有效的发生型变量;
- 3、红热态的圆钢锻被送入空气锤中,经熟练操作工翻打加工而成,钢球锻打次数8-12次。 4、锻打后的红热态钢球立刻进入本厂特殊设计的在线热处理设备进行淬火-回火热处理,使钢球获得很高而且均匀的硬度。目前我公司锻造钢球客户范围较广,包括有色金属选矿(包括铜矿、金矿、铁矿等)、电厂、化工厂、砂石厂等都在使用锻造钢球,水泥厂适宜使用高铬钢球,总体来说湿式球磨机都可以添加锻造钢球进行研磨,干磨尽量使用中高铬铸球。