

# 马鞍山喷塑 芜湖迈博喷涂加工公司 喷塑处理

产品名称	马鞍山喷塑 芜湖迈博喷涂加工公司 喷塑处理
公司名称	芜湖迈博机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市鸠江区湾里街道凤鸣湖社区桥北工业园1# 厂房
联系电话	18000000000

## 产品详情

### 静电喷塑设备在操作时应注意的细节

由于静电喷塑设备厂家的产品能够给喷出的粉末颗粒充上足量的静电电荷，从而使粉末颗粒之间或的足够的相互之间的静电排斥力，使得上色均匀，看起来的效果很好，因此，被广泛的使用。不过，需要注意的是在喷塑的过程中，喷塑加工操作细节很重要，所以，接下来迈博小编为大家总结了在操作时还应注意以下8个细节：

一、工件距离地面和喷漆房传送带的距离至少在1m以上，移动速度为0.8-1.8m/min。并且距离传送带过近，会使传送带和静电喷塑设备房顶滴漆，影响产品质量，降低涂覆率。

二、在静电喷塑设备喷室的转动速度为1-4r/min，而距离地面过近会使雾化涂料部分吸向地面。

三、在工件悬挂情况下，工件转动或爬坡运行相互不碰撞的原则下，尽量缩短挂具的间距。

四、开动自动喷枪并检查其是否工作正常，接通压缩空气源，检查并确认压缩空气干洁度，合格并且无漏气现象。并根据输送链速度和工件尺寸形状调整好喷枪升降幅度以及与工件的距离。

五、机器工作运转时不得进行任何调整和修整工作，如工作过程中发现机器出现故障或不正常现象，应立即按急停开关停机，通知有关部门修理。并且机器各个环节每次调整后，都应该以点运动检查各运动机构是否协调，确认没有问题后才能转入自动运转。

六、操作人员必要经过安全技术培训，熟悉和掌握本机的性能、结构和技术规范，认真阅读操作手册，考试合格后上岗作业，否则不得擅自独立操作，须穿戴好劳保用品。

七、定期检查链条各紧固件的情况，并调整输送链条的张紧装置。同时也要做到定期清洁喷室表面，检

查滤芯及防漏是否良好。

八、工作结束后须先关断电源、气源，等设备完全停稳后才能进行设备维护和保养。每班工作完毕后，须清扫工作场地，润滑保养擦净机床。

## 静电喷塑粉末喷涂常见的问题

当我们在使用静电喷塑粉末喷涂是有什么问题呢？大家可以一起来解答

- 1.静电喷枪的电流是如何产生的?
- 2.喷枪高压包产生的负电荷有多少比例和粉末结合?
- 3.为什么喷枪刚开始喷涂工件时上粉率快一些，而当涂层达到一定厚度后，再上粉就会慢一些?
- 4.二次喷涂(返喷)为什么比一次喷涂要困难很多?
- 5.“桔皮”现象是怎么回事?
- 6.工件的凹凸位置为什么比较难于喷涂?凹凸工件的“法拉第静电屏蔽”的现象是如何产生的?“反向电离”又是如何产生的?
- 7.摩擦喷枪为什么喷涂工件凹凸位置和二次喷涂效果较好?

如何对静电喷塑设备进行清理？

静电喷塑设备是我们经常使用的设备，喷塑流水线需要每年清理几次，给输送链上润滑油，五金喷塑，看看烘道内风机是否完好等。

静电喷塑设备是我们经常使用的设备，喷塑流水线需要每年清理几次，表面喷塑，给输送链上润滑油，马鞍山喷塑，看看烘道内风机是否完好等。

工作中注意运转声音，设备的温度、液位、电气系统、气压，仪表信号，安全保险是否正常，如有异常，立即报告。班前先检查交接班记录，查看电气箱各操作按钮是否在零位，在自动线轨道链条上两个加油杯上注满机油。班关闭电源开关，所有操作按钮放至零位.必须清除喷台里积粉、脏物，滤芯先用脉冲反吹两遍，喷塑处理，粉尘回收装袋，再对滤芯外部吹扫，滤芯每月调换一次。

烘炉鼓风机每月加注一次黄油，清洗箱内喷淋头与各储液箱每月清理一次。每星期给自动线链条加一次高温黄油.每季度对烘干、固化通道内清扫一次.整理附件、工具。

马鞍山喷塑-芜湖迈博喷涂加工公司-喷塑处理由芜湖迈博机械制造有限公司提供。芜湖迈博机械制造有限公司（www.mbpentu.com）是一家从事“静电喷涂,金属表面处理”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“迈博”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使迈博喷涂在工业制品中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！