

工装夹具设计 夹具 苏州铸宏机械有限公司

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 工装夹具设计 夹具 苏州铸宏机械有限公司 |
| 公司名称 | 苏州铸宏机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢 |
| 联系电话 | 13451976405 13451976405 |

产品详情

苏州铸宏机械有限公司位于历史文化古镇苏州木渎，是一家以开发设计加工制造机械产品、自动化、工装夹具为主，是集独立设计创新和营销于一体的公司产品，广泛用于汽车、通讯、电脑、手机、高铁动车、导体器件及食品机械等众多领域。

快速工装夹具如何进行保养

快速工装夹具在生产中使用的频率相当高，所以保养也是重中之重。现在比较常见的夹具主要是包括手动还有气动，夹具，以及电气控制的夹具，三种类型的夹具，在保养过程中步骤基本上是一致的。首先要看磨损程度，因为这些夹具是用来精确定位的，所以一旦磨损程高于零点二毫米，那么就需要进行更换了。

为了适应不同外形尺寸的工件，柔性组合夹具系统在焊接生产中分为 2 8 系列和 1 6 系列。

每个系列的元件按照用途可分为 8 类：压紧件：包括：9 0 > d e g；螺旋压紧器、水平螺旋压紧器、4 5 > d e g；螺旋压紧器、垂直压式快速夹具、水平推式快速夹具；用途：是为了保证工件在加工过程中不被位移，而将工件压紧在平台或基础元件上的元件。锁紧件：包括：快速锁紧销、沉头快速锁紧销、沉头锁紧销、手柄快速锁紧销、定位销、连接锁磁性销、内六角锁紧销、外六角锁紧销、磁性销；用途：是为了保证元件与元件之间的定位锁紧用的元件。

苏州铸宏机械有限公司位于历史文化古镇苏州木渎，是一家以开发设计加工制造机械产品、自动化、工装夹具为主，是集独立设计创新和营销于一体的公司产品，工装夹具，广泛用于汽车、通讯、电脑、手机、高铁动车、导体器件及食品机械等众多领域。

工装夹具结构工艺性1、对夹具良好工艺性的基本要求A、整体夹具结构的组成，应尽量采用各种标准件和通用件，制造专用件的比例应尽量少，工装夹具设计，减少制造劳动量和降低费用。B、各种专用零件

和部件结构形状应容易制造和测量，装配和调试方便。C、便于夹具的维护和修理。2、合理选择装配基准A、装配基准应该是夹具上一个独立的基准表面或线，新能源零部件工装夹具，其它元件的位置只对此表面或线进行调整和修配。B、装配基准一经加工完毕，其位置和尺寸就不应再变动。因此，那些在装配过程中自身的位置和尺寸尚须调整或修配的表面或线不能作为装配基准。

工装夹具设计-夹具-苏州铸宏机械有限公司(查看)由苏州铸宏机械有限公司提供。苏州铸宏机械有限公司（www.sz-zhix.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。铸宏机械——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢，联系人：吴佳俊。