

# 武汉注塑丝印 久茂兴注塑开模

产品名称	武汉注塑丝印 久茂兴注塑开模
公司名称	武汉久茂兴塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市江夏区郑店街道顺达轴承工业园2号厂房
联系电话	17762565669 17762565669

## 产品详情

武汉久茂兴塑业有限公司是专业从事各种塑胶产品注塑和塑胶模具制作为主的公司。目前主营业务是做汽车内外饰，医疗器械，门窗护栏，校具设备，注塑丝印，通讯设备的塑料注塑产品公司。

模具在注射时，模腔内熔融塑料产生很大的反压力，一般在600 ~ 1000公斤/厘米<sup>2</sup>。制造者有时不重视此问题，往往改变原设计尺寸，或者把动模板用低强度钢板代替，在用顶杆顶料的模具中，由于两侧座跨距大，造成注射时模板下弯。

故动模板定要选用品质优良钢材，要有充裕的厚度，切不可用A3等低强度钢板，在需要时，应在动模板下方设置支撑柱或支撑块，以减小模板厚度，提高承载能力。

武汉久茂兴塑业有限公司是专业从事各种塑胶产品注塑和塑胶模具制作为主的公司。目前主营业务是做汽车内外饰，医疗器械，门窗护栏，校具设备，通讯设备的塑料注塑产品公司。

注塑工艺广为应用于我们的生活中。双注塑成型工艺是注塑模具加工成型工艺之一。该工艺是指通过技术注塑两种不同的塑料材料。它具有以下3大突出优点：

- 1、触感的变化。一些以前的注塑模具加工产品没有符合消费者的感觉体验，双注塑成型工艺可以直接改良触感，而且它所产生的产品越像是精心制作的工艺。
- 2、很耐用。采用双注塑工艺生产的产品不但可以大大上升产品的使用寿命，还可以上升产品的强度和耐磨性。
- 3、视觉冲击力。外观是否良好直接影响我们购买的愿望，双注塑工艺可以使产品的外观越加特定。产品销量将大大上升。

武汉久茂兴塑业有限公司是专业从事各种塑胶产品注塑和塑胶模具制作为主的公司。目前主营业务是做汽车内外饰，医疗器械，门窗护栏，校具设备，通讯设备的塑料注塑产品公司。

模具温度：模具温度对制品的内在性能和表观质量影响很大。模具温度的高低决定于塑料结晶性的有无、制品的尺寸与结构、性能要求，以及其它工艺条件（熔料温度、注射速度及注射压力、模塑周期等）。

武汉注塑丝印-久茂兴注塑开模由武汉久茂兴塑业有限公司提供。武汉久茂兴塑业有限公司（[www.jiumaoxing.cn](http://www.jiumaoxing.cn)）为客户提供“模具开发，注塑加工”等业务，公司拥有“久茂兴”等品牌，专注于塑料模等行业。欢迎来电垂询，联系人：胡经理。