

异型拉丝模 创威科技有限责任公司 内蒙古拉丝模

产品名称	异型拉丝模 创威科技有限责任公司 内蒙古拉丝模
公司名称	铜陵市创威科技有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖二路
联系电话	13655623435

产品详情

影响拉丝模使用寿命的因素

拉丝模是电线电缆行业生产线材的重要使用工具，它是实现正常的连续拉伸及保证拉伸制品质量的关键。要使拉线模达到理想的使用寿命，获得高质量的拉伸制品，这不仅要取决于拉丝模本身的材质，还决定于模的孔型设计和使用时其它的配合条件。

目前，随着高速拉丝机的广泛应用，拉线模使用寿命的长短问题日益明显。创威科技结合铜线材厂家的生产实际以及国内外拉丝模具的一些新发展，对影响拉丝模使用寿命的因素作简要分析。

拉丝模本身质量是影响其使用寿命的一个重要因素。拉丝模的质量与模芯材料、孔型设计及加工工艺有关，改善模芯材质，设计合理的孔型结构及改进加工技术，均有利于提高模子的使用寿命和线材质量。

拉丝模用途广泛

拉丝模是金属丝经过一种模具，使其由粗到细，逐渐到达大家所需求的尺度，这种特别的模具即是拉丝模。拉丝模的模蕊通常是用天然钻石，人工钻石（人工钻石有GE，异型拉丝模，PCD，组成料等）。铜线拉丝模是归于软线拉丝模。还有硬线拉丝模，如拉钨丝等。

铜线拉丝模紧缩区的视点通常为16-18度，定径长度为30-40%

而钨丝拉丝模紧缩区的视点就比较小，内蒙古拉丝模，通常在12-14度，定行长度为60-70%.

拉丝模具包含金刚石拉丝模具上面，还包含硬质合金拉丝模具；塑料拉丝模具等等。还有许多的用处。

碳化物的偏差导致其降低材料的力学性能、耐磨性和冲击韧性，大的热处理变形，易产生过热或裂纹等缺陷，使成功的凸凹模易造成破碎或断裂，影响特殊拉拔模的使用寿命。如果锻造、重复墩粗或拉拔的方法，求购拉丝模，碳化物的分布趋于均匀。为了保证钢坯在锻造过程中的变形程度，应注意锻造比（锻前后截面面积比）。以高速钢为例，锻造比必须在3以上。工期过紧等情况下，为了缩短铸件的生产时间也使用焊接物，但要进行时效处理。如想了解更多拉丝模具的相关信息，欢迎致电创威科技进行详询。

异型拉丝模-创威科技有限责任公司-内蒙古拉丝模由铜陵市创威科技有限责任公司提供。铜陵市创威科技有限责任公司（www.tlcwkj.com）位于安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖二路。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前创威科技在拉丝模中享有良好的声誉。创威科技取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。创威科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.dyxscj.com）还是从事安徽镀银漆包线，镀银线，镀银线厂家的厂家，欢迎来电咨询。