

# 莱芜铝合金抛光设备 代替30人工 等离子电浆铝合金抛光设备

产品名称	莱芜铝合金抛光设备 代替30人工 等离子电浆铝合金抛光设备
公司名称	东莞市八溢自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇林村社区田心41号
联系电话	15282129198

## 产品详情

### 铝机加工件的抛光处理

铝机加工件都会伴随加工刀纹、和棱角的毛刺出现、要抛光此类产品、入股抛光面在外表面要去刀纹毛刺还比较好处理、如果是沉孔或者是由台阶的面就不好处理、会出现死角位处理不到或者处理不到位的现象、如果使用等离子铝合金抛光设备设备就不一样、产品只需上到抛光挂具上即、通电沉到抛光槽内、抛光自动完成、可以吧产品死角位、内凹面都可以抛光得到、让复杂的问题简单化。八溢自动化设备有限公司生产的等离子铝合金抛光设备设备可以很轻松处理死角位、内凹面、是理想的抛光设备。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市八溢自动化设备有限公司

### 磁研磨抛光

磁研磨抛光是利用磁性磨料在磁场作用下、由强磁被电动机带动旋转、磁性磨料会随着磁场一起旋转、磁性磨料在旋转过程中和产品之间形成磨料刷，对铝合金压铸件磨削加工。这种方法加工效率很大，质量好，加工条件容易控制，工作条件好。采用合适的磨料，表面粗糙度可以达到Ra0.1 μm。八溢自动化设备有限公司生产的等离子铝合金抛光设备设备主要处理铝表面抛光的，效率快。抛光无死角、环境干净舒适无脏污、对环境影响很小、通过抛光废液的处理槽可以做到达标排放。

## 铝合金抛光设备方法

1进行机械抛光：机械抛光工序为：粗磨、细磨、抛光、抛亮、喷砂、刷光或滚光等，根据制表面的粗糙程度来适当采取不同的工序。2化学抛光是利用铝和铝合金制作在酸性或碱性电解质溶液中的选择性自溶解作用，来整平抛光表面，以降低其表面粗糙度、这种抛光方法具有设备简单、不用电源，不受制件外型尺寸限制、但抛光药剂不环保。3等离子铝合金抛光设备利用环保抛光液通电在抛光液里面进行，操作方便、环境干净无污染、无技术要求、抛出的产品无死角、彻底。