

# 加工中心直销 芜湖加工中心 南京通泽机械公司

产品名称	加工中心直销 芜湖加工中心 南京通泽机械公司
公司名称	南京通泽机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室
联系电话	18913301202

## 产品详情

在选择数控机床加工的刀具时，应考虑以下几方面的问题:

- (1)数控刀具的类型、规格和精度等级应能够满足cnc车床加工要求。
- (2)精度高。为适应数控车床加工的和自动换刀等要求，刀具必须具有较高的精度。
- (3)可靠性高。要保证数控加工中不会发生刀具意外损伤及潜在缺陷而影响到加工的顺利进行，要求刀具及与之组合的附件必须具有很好的可靠性及较强的适应性。精密五金加工

### 1 选型程序

正确、认识加工中心是选型订货的基础，要对加工中心的性能、特征、类型、主要参数、功能、适用范围、不足等有全、详尽的了解和掌握。在充分认识的基础上，常州加工中心，可按下述程序展开。

(1) 正确选择加工对象 在企业生产的众多零件中选择典型加工对象，加工中心销售，即零件族选择。加工中心适宜于多品种、小批量生产。批量的形成不仅按零件的几何尺寸和数量来决定，还应考虑工艺的成组性。采用成组技术，可以有效地增加相似零件的加工批量，以接近大批量生产的效率和效益，实现中、小批量的生产。零件族选择的是否合适，芜湖加工中心，对充分发挥投资效益有着十分重要的影响。

### 确定加工路线

加工路线是指数控机床加工过程中，刀具相对零件的运动轨迹和方向。

- 1.应能保证加工精度和表面粗糙要求;
2. 应尽量缩短加工路线，减少刀具空行程时间。

## 加工路线与加工余量的联系

在数控车床还未达到普及使用的条件下，一般应把毛坯上过多的余量，特别是含有锻、铸硬皮层的余量安排在普通车床上加工。如必须用数控车床加工时，则需注意程序的灵活安排。

加工中心直销-芜湖加工中心-南京通泽机械公司由南京通泽机械有限公司提供。南京通泽机械有限公司（[www.touzer.cn](http://www.touzer.cn)）是一家从事“数控机床”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“福裕,马扎克,匠泽,鑽钛”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使通泽机械在行业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（[www.njskcc.cn](http://www.njskcc.cn)）还是从事南京数控车床，苏州数控车床，无锡数控车床的厂家，欢迎来电咨询。