

# 拉闸门冲孔 炬成机械 冲孔

产品名称	拉闸门冲孔 炬成机械 冲孔
公司名称	佛山市禅城区炬成五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市禅城区石湾街道金澜南路农业银行后面首层1号首层内
联系电话	18566082370

## 产品详情

自主创新型企业。机械模具厂拥有自主设计的液压冲孔成形系统，拥有自主设计整体自动校正冲孔模具。现我们开发了国内先进的冲孔机，与传统冲孔机相比，无论是结构上，还是控制系统及功能上都有极大的突破，其特点是：噪音小，压力大，模具工位排布合理，定位确，是冲孔行业的好帮手。

专业生产：液压冲孔机，蜗轮减速冲孔机，45°切角机和各种各样的冲孔模具和冲弧模具。

本厂自2008年创办以来，得到广大企业的支持和肯定，才有今日的辉煌成就，今年2017年，打造全新的结构理念，拉闸门冲孔，提供专业的冲孔机器，防盗网冲孔设备，为了达到每一位客户的要求，联动冲弧冲孔多功能机是全国早的电动冲孔冲弧一次成型多功能机，经过丰富的案例积累，在弧口模具制作上有明显的突破，参数为准确，接口紧密无缝隙，特别是弧口尖点位置的相接紧密度！

冲孔

### 使用说明

1.设备所用内设电动马达应防止雨水进入电箱与液压站，严禁与\*燃物品共同存放，

严禁挤压，撞击。

2.模具在调试好状态下禁止有重物品挤压。

3.模具在正常使用下，需要常打润滑油。

4.高压油管不能有破烂现象。

5在没有套管进模具时禁止空载运行。

6.设备在使用完毕需关闭总闸电源

## 技术参数

- 1.电机：7.5kw/380v
- 2.油泵：31排（台湾高压叶片泵）
- 3.主油缸：RO100\*100-50-80（重型100焊接油缸，行程100，可调50）
- 4.夹管油缸：RO63\*70-50-40（重型63焊接油缸，行程70，可调50）
- 5.夹模油缸：RO63\*100-80-45（重型63焊接油缸，行程100，可调50）
- 6.送料油缸：RO63\*300-280-40（重型63焊接油缸，行程300，可调280）
- 7.机台外尺寸：1800\*800\*1600
- 8.机台压力：25T-10T-10T-15T
- 9.效率：1s/孔
- 10.可冲100\*100方管，100圆管。
- 11.冲管厚度：3.5

1:用钻头打孔时，需要划线定位，且打孔时管材易变形损坏.用此机器，你将不再为打孔而烦恼，也不再为钻头难磨而发愁，也不再总是需要师付才能去钻孔.

2:此款机器为我司研发的新型防盗网用液压高速冲床

，他不仅可以快速打圆孔，也可以快速打方孔，使你的产品款式多样化，不再只有圆管防盗网一种了，增加你的市场竞争力!

3:此款机器自身代有刻度标尺，

使你在冲孔时，不需要划线就可以快速准确的打出非常漂亮的孔.也不再为打孔不准而难串管而发愁了.

4:此款机模具采用国标模具钢材料，冲孔，材料均达到国家标准!且冲针为加长型冲针，使冲孔更长久，减少你的使用成本!

5:此机简单易学，普通工人(小工)就可快速学会使用，就不再需要师付来操作了，可以让师付做更重要的事情，减少你的用工成本，和减少师付的劳动强度，可以更好的留住人才!

6:独特的冲孔模具结构设计，使操作工人冲孔串管取管变得更加轻松如意，也减少管料与模具的摩擦，保护了物料表面不易损伤.为你节约物料二次表面处理的成本.工人冲孔变得轻松了，劳动强度降低了，从

而使你在相同工资情况下更容易招人和留人，从而增强你的人才竞争力!

本产品电动冲孔机适应于：方管圆管，防盗网，门花，铝合金管，护栏围栏冲孔，楼梯扶手，镀锌管围栏，拉闸门等。加工冲孔之用，合理，完善，一体机式，模具更换更方便，快捷。适应范围：中，小型不锈钢防盗网门窗加工厂。

模具钢材料经特殊精细切割加工制备而成的一对一型模具。模具钢经真空热处理后内部结构得到十分细致均匀排列，使用硬度，韧性达到高标准，冲孔加工厂，在重复，高频率金属件冲压过程中，仍保持模具性质稳定，出产的金属件标准，冲孔面整齐有序的效果！

拉闸门冲孔-炬成机械(在线咨询)-冲孔由佛山市禅城区炬成五金加工厂提供。佛山市禅城区炬成五金加工厂（[www.zhichaojx.com](http://www.zhichaojx.com)）是从事“不锈钢冲孔机,液压冲孔机,自动冲孔机,缩管机,方管切断机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：董经理。同时本公司（[www.fswujinjixie.com](http://www.fswujinjixie.com)）还是从事数控冲孔机定制，液压冲孔机厂家，液压自动冲孔机厂的厂家，欢迎来电咨询。